

Human & Technology



三島光産株式会社

北九州市八幡東区枝光二丁目1番15号

会社の情報をもっと詳しく知るなら
<https://www.mishimakosan.com/>

三島光産 検索 🔍



三島光産株式会社

URL:<http://www.mishimakosan.com/>

Mission of Mishima Kosan

〔三島光産の使命〕

「ものづくり」「夢づくり」で感動をお届けすること

鉄鋼・化学・自動車・医療・液晶、そして宇宙産業と様々な分野で
お客様のご要望にお応えすべく邁進してきた三島光産には様々な技術・ノウハウが蓄積されています

その技術・ノウハウを融合させ
お客様に最適・快適なワークスタイルをお届けします



President Message

当社は大きく3つの事業を営んでおります。

1つ目が、1916年の創業以来続けている「工程請負事業」。

2つ目が、とがった技術で世界に展開している鉄鋼向け連続鑄造用鑄型（モールド）や半導体向け搬送トレイに代表される「自社製品事業」。

3つ目が、自動車向け自動ライン化システムからプラント工事を中心とした「エンジニアリング事業」です。

現在、事業領域は鉄鋼・化学を皮切りに半導体・自動車・医療・宇宙に至る幅広いフィールドにわたっておりグループ会社を国内に7社、海外に3拠点従業員約2,700名を擁する企業へと成長してまいりました。

世の中の環境の変化は大変激しくなっております。そのような中でも、「信頼を深化させる」「技術を磨く」「人を大事にする」文化を基本としお客様や社会のニーズの変化に気づき、対応し変化を起こせる企業を目指して私たちはチーム三島として挑戦し続けてまいります。

代表取締役社長 三島 秀夫

Power of Mishima Kosan

[三島光産のチカラ]

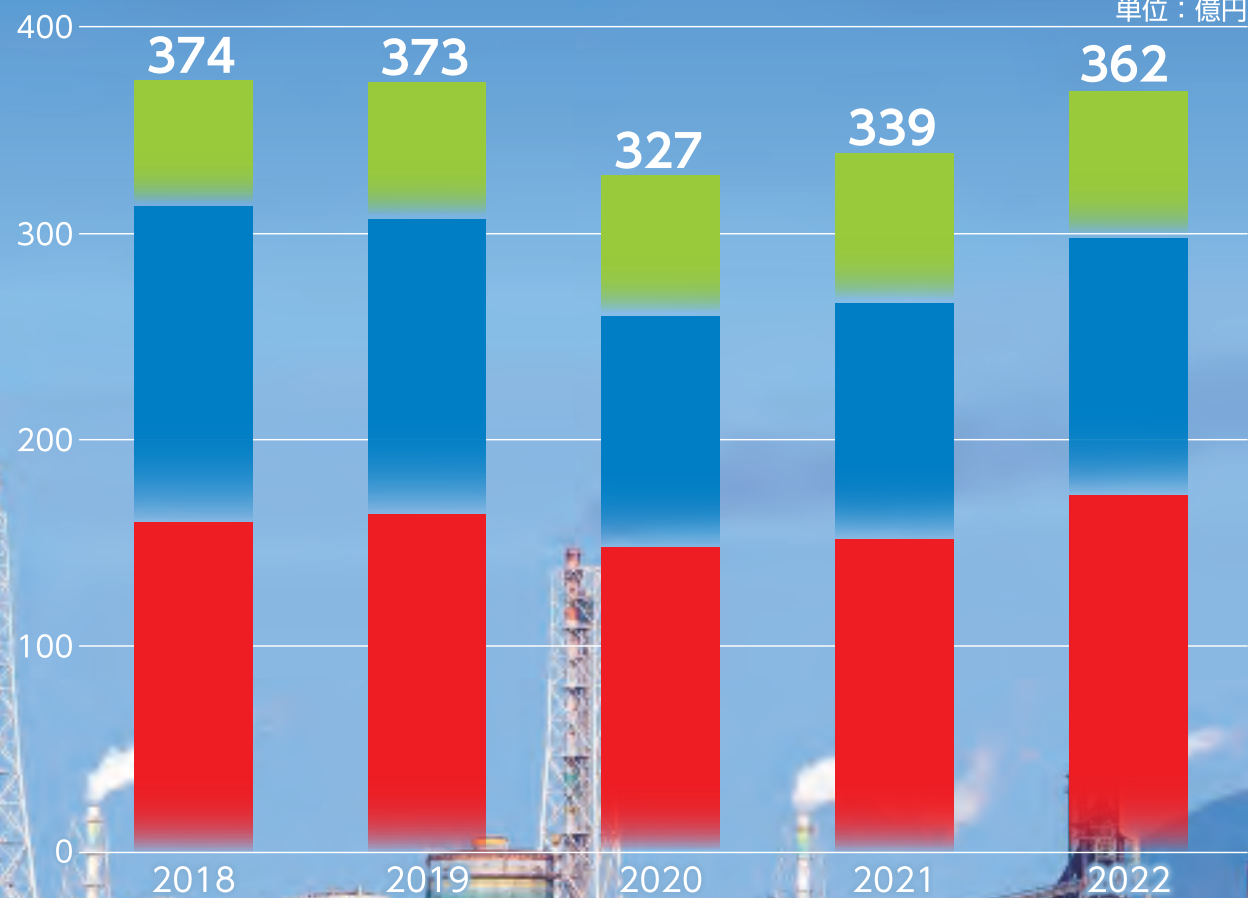
三島光産とは 製造業における最良な パートナー企業

三島光産とは、工場に必要なあらゆるもの(人・設備・治具・部品・システム)を提供する企業です

5年間の売上の推移(連結)

■工程請負 ■自社製品 ■エンジニアリング

単位：億円



【エンジニアリング】

自動車製造ライン・メカトロ・プラント・メンテナンスまで、三島光産の技術でお客様をトータルサポートします。

コア事業

【工程請負】

1916年から、鉄鋼系・化学系の工程請負を行っており、長きにわたり培った経験とノウハウでお客様の要望にお応えします。

【自社製品】

鉄鋼・化学・自動車・医療・半導体・宇宙に至るまで、幅広いフィールドで事業を展開。国内トップシェアを誇る製品も保有しています。



Challenge of Mishima Kosan

〔三島光産の挑戦〕

未来を切り拓く三島光産の挑戦

私たちは真摯な取り組みこそが
より付加価値の高い製品・サービスの供給と社会への貢献につながると考えます
次なる可能性を切り拓くべく
三島光産の技術開発・研鑽に終わりはありません

新規事業開発



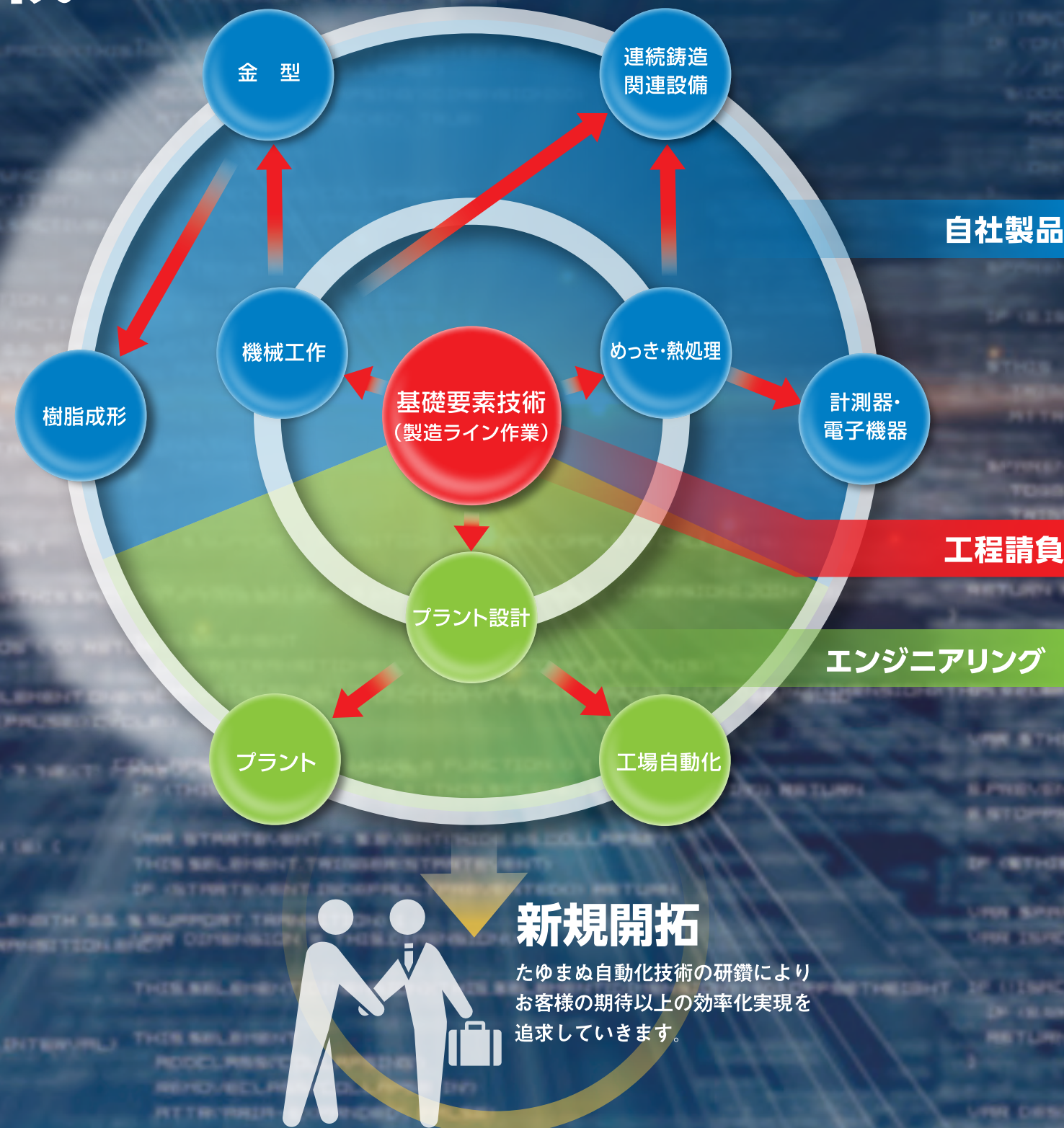
産学官・社外企業



コラボレーションなどによる
オープンイノベーションを
推進していきます。

海外拡販

現地調達・現地供給を加速させ
世界のお客様へ
さらなる迅速対応を目指します。





企業情報

主要設備

会社概要

社名／三島光産株式会社
代表者／代表取締役社長 三島秀夫
本社／北九州市八幡東区枝光二丁目1番15号
創業／1916年5月1日
設立／1949年12月29日
資本金／3億5,950万円
国土交通大臣許可／(特－27)第5744号
土木工事業、建築工事業、機械器具設置工事業
(特－29)第5744号とび・土木工事業
(般－27)第5744号
電気工事業、管工事業、鋼構造物工事業

特許登録件数

所有特許／90件

認証取得一覧

(2023年3月現在)

【ISO9001】

精密成形金型事業部
化工事業本部(千葉事業部・鹿島事業部・相模事業部)
機工事業部(モールド・GL)
(株)M&I化成(グループ会社)
平和自動車工業(株)(グループ会社)
(株)エムティアイ(グループ会社)
三島光産精密塑胶(东莞)有限公司

【ISO14001】

機工事業部
精密成形金型事業部
特化事業部
平和自動車工業(株)(グループ会社)
三島光産精密塑胶(东莞)有限公司

主要納入先

●鉄鋼
日本製鉄(株)
日鉄ステンレス(株)
日鉄エンジニアリング(株)
日鉄テクノロジー(株)
日鉄物産(株)
日鉄SGワイヤ(株)
日鉄機能材製造(株)
JFEスチール(株)
(株)神戸製鋼所
大鉄産業(株) ほか

●自動車・電気ほか

トヨタ自動車(株)
トヨタ自動車九州(株)
トヨタ自動車東日本(株)
日産自動車(株)
日産自動車九州(株)
日産車体九州(株)
(株)イノアックコーポレーション
河西工業(株)
ダイキョーニシカワ(株)
(株)ファルテック
岡谷銅機(株)

●化学および建材
AGC(株)
旭トステム外装(株)
AGCテクノロジーソリューションズ(株)
AGCエンジニアリング(株)
鹿島ケミカル(株)
京葉モノマー(株)
伊勢化学工業(株)
日揮触媒化成(株)
(株)LIXIL
(株)LIXIL物流
鹿島電解(株)
エムイーシーテクノ(株) ほか

(株)アムコー・テクノロジー・ジャパン
ルネサスエレクトロニクス(株)
ソニーセミコンダクタ
マニフアクチャリング(株)
京セラ(株)
菱電湘南エレクトロニクス(株)
コニカミノルタエンジニアリング(株)
住友商事マシネックス(株)
北九州環境プラントサービス(株)
北九州市 ほか

主要取引銀行

(株)みずほ銀行
(株)三菱UFJ銀行
(株)福岡銀行
(株)北九州銀行
(株)西日本シティ銀行
(株)商工組合中央金庫 ほか

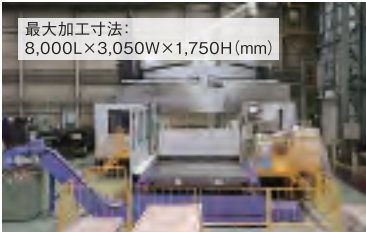
(敬称略、順不同)

機械加工設備

設備名称	台数
同時五軸制御門型マシニングセンタ	1台
五面加工門型マシニングセンタ	4台
縦型マシニングセンタ	5台
横型マシニングセンタ	2台
門型マシニングセンタ	1台
門型平面研削盤	1台
平面研削盤	3台
NC横中ぐり盤	1台
ボール盤	5台
オーブンブレンダー	1台
ガンドリル・ミールリングマシン	1台
NC中突機	1台
外径加工機	1台
ダイスポッティングプレス	1台
レイアウトマシン	1台
細深穴加工機	1台
300t移動式矯正機	1台
500t矯正機	1台
立形汎用フライス盤	1台
丸ノコ切断機	1台
メタル切断機	1台
銅材切断機	1台
プラズマ切断機	1台
NCフライス盤	1台
汎用フライス盤	2台
汎用旋盤	2台
バンドソー	4台
コンターマシン	1台
アイアンワーカー	1台
半自動溶接機	1台
TIG溶接機	2台
MAG溶接機	1台
塗装ブース	1基
ベクトロン	4台

CAD/CAM

設備名称	台数
CAD 3次元(IronCAD、NX他)	43台
CAD 2次元	75台
CAM 3次元	6台
3次元ロボットシミュレーション (CARROTⅢ、Moto Sim、bis Factory他)	7台

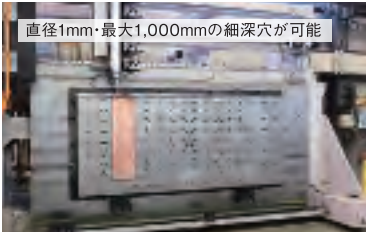


五面加工門型マシニングセンタ

表面処理設備

設備名称	台数
Crめっき槽	5基
Coめっき槽	14基
Niめっき槽	10基
めっき前処理槽	4基
CuEF槽	1基
四組めっき槽	2基
高速めっき槽	1基
ロールめっき槽	3基
ロール前処理槽	4基
ロール水洗槽	2基
ロール予備槽	1基
溶射機	2台
溶射ロボット	2台
溶射プラスト	2台
熱処理炉	3台
ICP発光分光光度	1台
キャピラリー電気泳動分析装置	1台
金属顕微鏡	1台
レーザー顕微鏡	1台
自動微小硬度試験機	1台
オートグラフ	1台
自動滴定装置	2台
スバイラル応力測定器	1台
表面張力測定装置	1台
分光光度計装置	2台
表面粗さ測定機	1台
硬質クロムめっき槽	9基
電解ニッケルめっき設備	10基
無電解ニッケルめっき設備	1基
円筒湿式バフ研磨機	4台
円筒鏡面研削機	4台
円筒バフ研磨機	1台
大型円筒研削盤	1台
横回転装置	2台
研削液浄化装置	1台
熱風発生機	1台
熱処理ベーキング炉	1台
ボール盤	1台
TIG溶接機	1台
CO2/MAG溶接機	1台
画像検査装置	1台

金型製作で培った技術で
高精度な加工をご提供



細深穴加工機

成形設備

設備名称	台数
射出成形機(50T)	1台
射出成形機(180T)	1台
射出成形機(215T)	1台
射出成形機(220T)	6台
射出成形機(225T)	3台
射出成形機(230T)	1台
射出成形機(250T)	2台
射出成形機(280T)	1台
射出成形機(350T)	1台
射出成形機(850T)	1台
流動解析装置(CAE)	2台
三次元測定器	3台
万能工具顕微鏡	1台
蛍光X線分析装置	1台
HDT試験装置	1台
アイソット衝撃試験装置	1台
MFR試験装置	1台
熱分析機器	1台
押し出し機	2台
テスト用押し出し機	1台



850T模型射出成形機

製鉄構内設備

設備名称	台数
立形汎用フライス盤	3台
NCフライス盤	1台
溶接ロボット	5台
門型研削機	2台
砥石研磨機	2台
帯鉄自動切断機	4台
帯鋸盤	1台
精密平面研削盤	1台
厚板材自動鋳取装置	1台
研磨機	4台
研削台	1台
矯正機	4台
ボール盤	1台
ベンダーマシン	6台
ブレンダー	2台
プラズマ切断機	14台
汎用旋盤	1台
ハンドプラズマ	1台
バンドソー	2台
自動枕木開閉装置	1台
アーク溶接機	3台
TIG溶接機	7台
MIG溶接機	3台

シンボルマークの意味



1993年1月に制定され、無限・輪(和)をモチーフに銀河系・惑星とその軌道をイメージしてデザインしました。
人と技術の三島を宇宙でとらえ、社会を大円、三島光産を小円で表現し
軌道をイメージした楕円は「社会との調和を図りながら、行動する三島」を表しています。
コーポレートカラーには、長い伝統に培われた信頼と創造、快活と躍動感を象徴する色として
三島レッドを選びました。
このシンボルマークとコーポレートカラーが綾なす一体感のなかに、限りない三島光産の輝かしい発展の
願いをこめています。

経済産業省より地域未来牽引企業に選定されました

経済産業省より、地域経済牽引事業の担い手の候補となる地域の中核企業として「地域未来牽引企業」に選ばれました。

鉄鋼・化学・ガラス・住宅用外壁材の工程請負

歴史 日本経済の低迷期からの苦難と発展

創業以来、当社の基盤となる工程請負事業。戦前・戦中・戦後の日本経済の低迷期にも、誠実な仕事ぶりでお客様の信頼を得てシェアを拡大し、成長してきました。私たちの培った経験とノウハウを生かし、多角化・合理化を進め、工程請負を行っています。また、メンテナンス事業及び製造ラインなど、大手化学メーカー・鉄鋼メーカーのビジネスパートナーとして多くの工程請負業務を担っています。



万全なサポート体制

多様な設備を保有し、安心してお任せいただける体制を整えています。また、自社で設備を製作し、ニーズに合った対応が可能です。
※保有設備については9ページを参照

ISO9001シリーズ取得

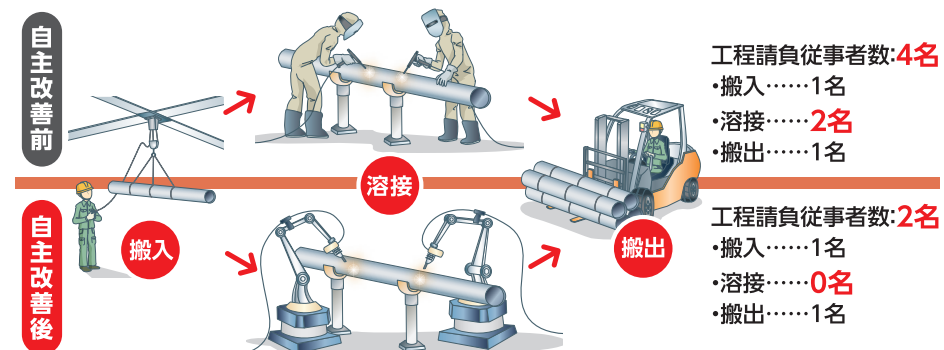
工程請負分野として、JCQAで初めての認定となるISO9001を取得し、確立した作業品質管理体制の下、請負業務を遂行します。

自主改善活動

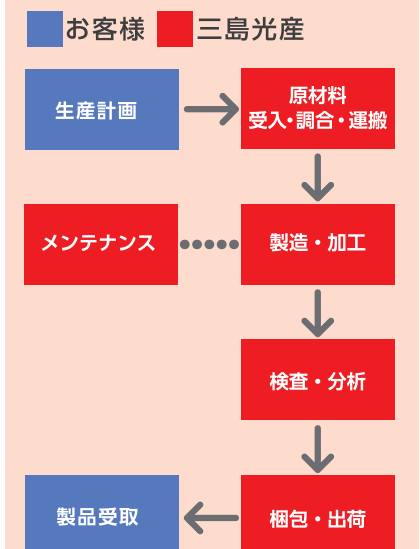
長年の実績と信頼をベースに総合技術力を活かして計画・実行・改善・評価を繰り返すことで安全・品質・生産・コストダウンを自主提案し、お客様の製造実力向上に貢献いたします。

工程請負拠点数	12拠点	MQC活動件数約	300件／年
工程請負従業員数	約2,000名	改善提案活動件数約	4,300件／年

自主改善活動事例



【工程請負範囲】



確かな管理体制で 信頼

お客様をトータルサポート

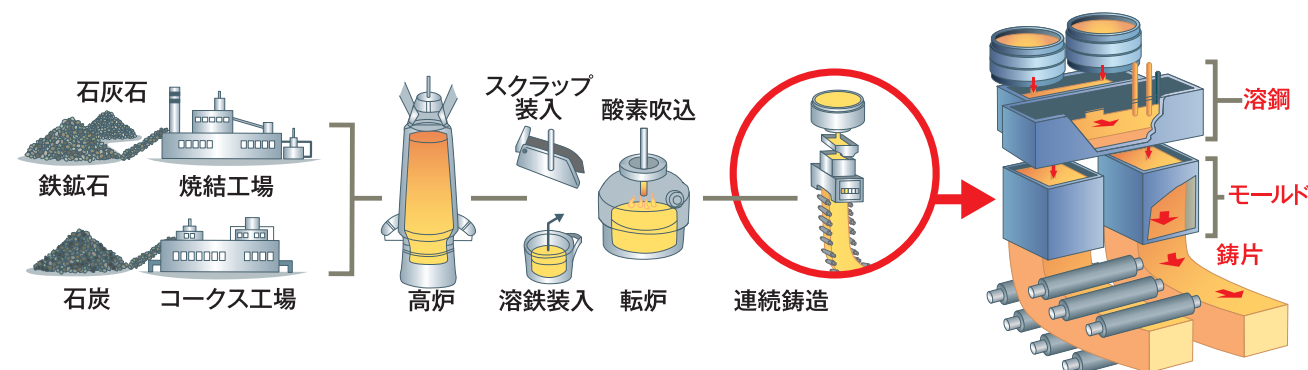


連続铸造モールド・ロール

連続铸造モールド・ロールの設計、製作、
コーティング、装置組立など長年培ったモノづくりで、
高品質な技術・信頼の製品をご提供！

モールド（鋳型）

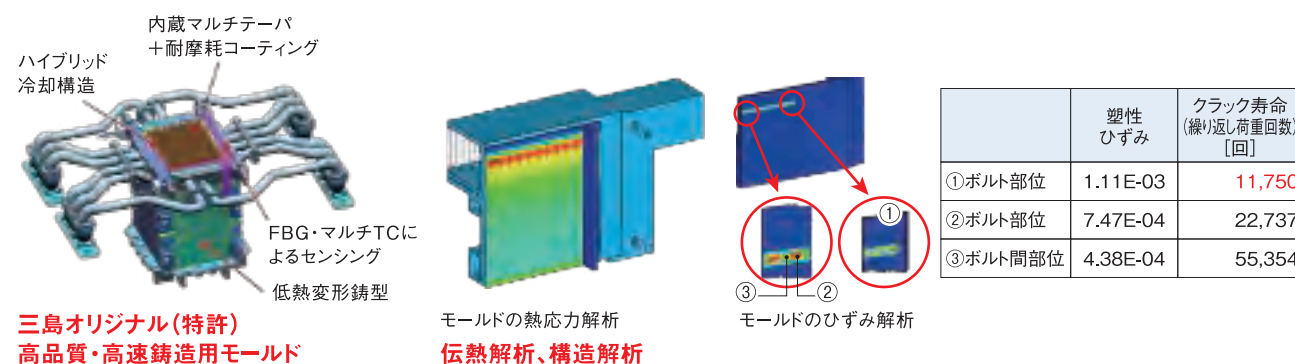
銅板とそれを固定するバックフレームからなる装置で、銅板裏面およびBF内部に水を流すことで溶銅を冷却して成形します。当社は溶銅を連続的に固める連続铸造設備の心臓部分であるモールド（鋳型）および連続铸造設備の設計・製作を行っています。



鋳片の高品質化

FEM（Finite Element Method）解析手法の応用で モールドの最適化設計

冷却水の流動解析や3Dモデルによる温度シミュレーションで、最適な冷却構造を実現。鋳片の品質を飛躍的に向上させ、お客様の操業トラブル解消や鋳片の品質改善など鉄鋼業界の品質向上と寿命延長によるコスト削減に貢献しています。
当社のモールド設計デザインオペレーションは、開発期間を短縮し、製品精度を向上させるとともに、コストテーブルに基づいた製品設計を可能にします。



三島オリジナル（特許）
高品質・高速铸造用モールド

モールドの熱応力解析
伝熱解析、構造解析

このページをもっと詳しく知るなら
<https://www.mishimakosan.com/>

三島光産 検索



海外展開

海外展開で世界のお客様のニーズにお応えします

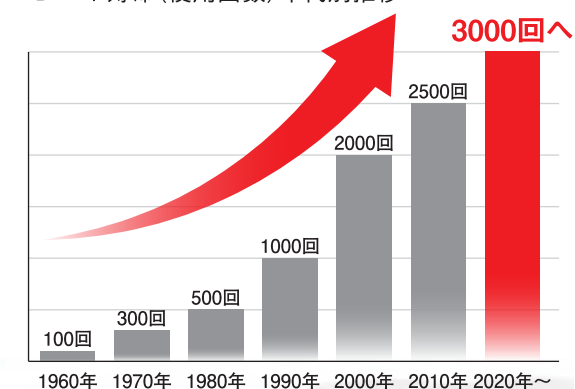
当社の誇る高品質・高信頼の製品は、アジア圏だけではなく、ヨーロッパやアメリカなどの企業へも輸出しています。また、海外メーカーへ技術供与や、海外拠点を設立するなど、様々な形で海外展開し、世界のお客様のニーズにお応えしています。

海外拠点

● めっき・溶射技術供与 ● モールド納入 ● 海外拠点



モールド寿命（使用回数）年代別推移



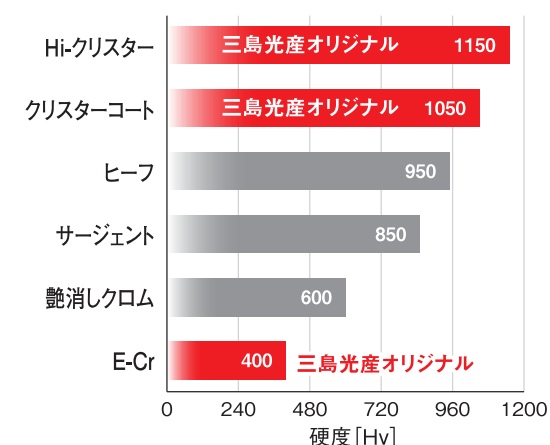
ロール

全長10mのロールめっきが可能

特殊素材ロールなど 高品質のロール製品を一貫施工体制で提供

高硬度・耐摩耗性に優れた 三島オリジナルの表面技術

クリスターコート・HIクリスターなど
めっき皮膜硬度



アルミ製ロール

各種鉄鋼材料をはじめ、ステンレス、ニッケル、銅、アルミニウム、カーボン（CFRP）など特殊素材へのめっきも可能

下地加工～クロムめっき～仕上研磨まで一貫して施工

長尺ロール・大型ロールも一貫施工！
長尺ロール（最大長さ10m）、
大型ロール（最大直径1.5m）が対応可能！



長尺めっき槽



長尺研磨機

このページをもっと詳しく知るなら
<https://www.mishimakosan.com/>

三島光産 検索





ICTレイ

ご要望に合わせた素材選びから、 ワンストップのソリューション

導電複合材のペレット製造・販売から金型製作、射出成形、
検査、出荷まで国内外でワンストップで供給。
その製品はお客様の様々な仕様に応えることができます。

ICTレイとは

車やモバイル機器をはじめ、あらゆる製品に使用されている半導体。
半導体の製造工程の中で、搬送やベークングの際に使用されます。



導電複合材生産

成形・アニール

測定・外観検査

出荷

材料開発技術

お客様の要求特性に合わせたカスタマイズ、ニーズに応じた樹脂複合材ペレットを開発しています。



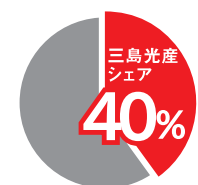
導電複合材ペレット

月産約200万枚の
大口生産

生産拠点は日本および中国東莞市
などで月産200万枚の能力を有します。

ICTレイ事業の製造拠点 販売先

30年以上の実績を持つ国内の九州工場と、20年以上の実績を持つ海外の中国工場
から品質・納期・コストへの最適対応をご提案。



お客様の様々な仕様に合わせた高い技術で
国内40%を超えるNo.1のシェア

このページをもっと詳しく知るなら
<https://www.mishimakosan.com/>
三島光産 検索



MAW (Module Assembly Window)

長年培った金型技術をMAWへ展開

デザイン性の高い自動車ガラス周辺の樹脂部品などの高精度な一体成形金型をご提供



万全の高品質体制で、金型をお客様にお届けします



高品質なMAW金型製作実績は300型以上

高性能CAD/CAMシステムによる設計と最新鋭NC加工機の
連動により高機能な金型を製作しています。
これまでの製作実績から多くのお客様から高評価をいただ
いています。

※1 CAD/CAM/CAEシステム

- ・CAD(設計): NX Mach 3 Product Design/Mold Planner
- ・CAM(製造): NX Mach 3 Advanced Machining
- ・CAE(シミュレーション): Moldflow(Insight/Synergy)
- ・CAE(シミュレーション): Nastran

高性能金型

最先端の3D解析技術(充填・変形等シミュレーション)により
金型内部を可視化することで、設計段階での様々な問題を
予測。特殊金型の設計～成形トライまで万全の高品質体制
で高性能・高品質な金型製作を実現しています。



850t横型射出成型機(成形トライ用)

当社は、MAW金型・ガソリンタンク用金型・尿素タンク用金型・製鉄用金型など、様々な金型を設計・製作しております。



工事・エンジニアリング

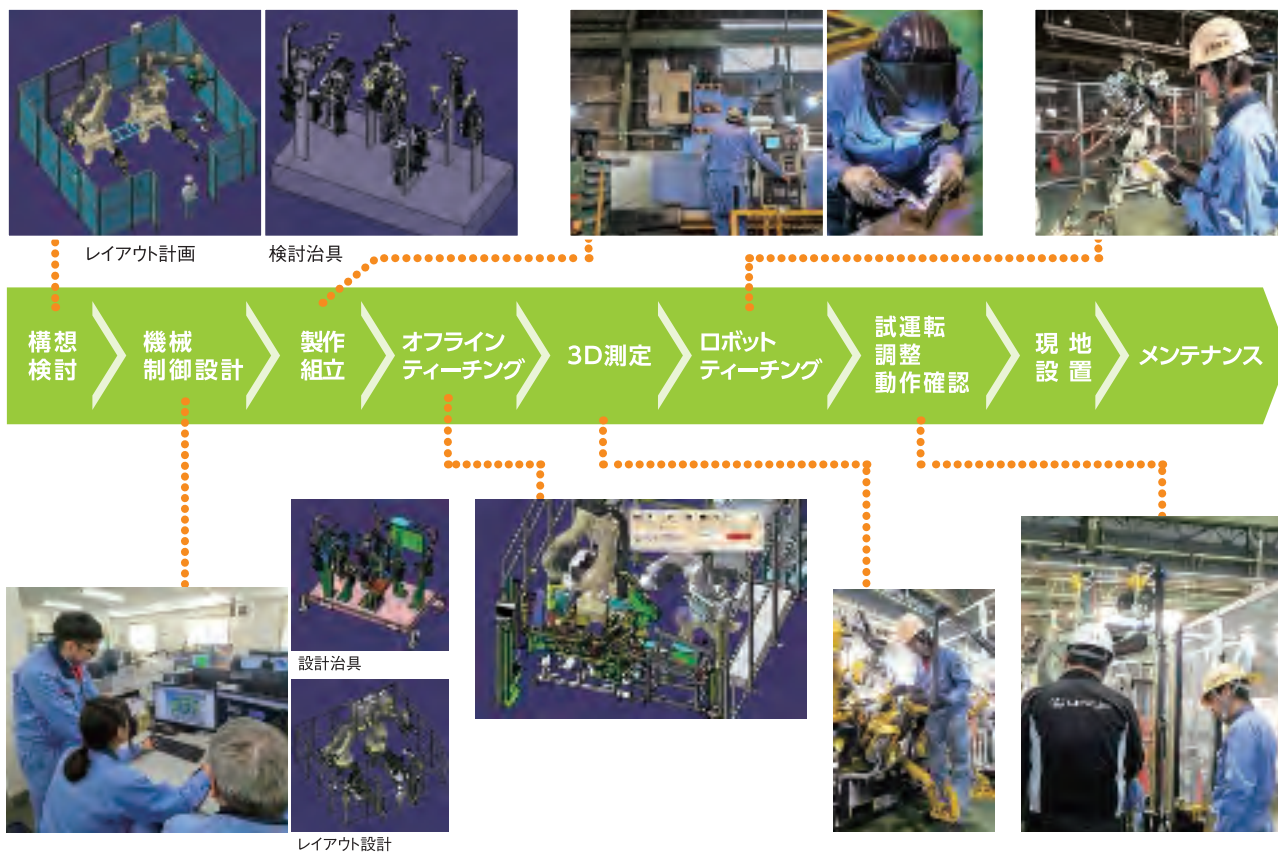
デジタル解析・クリーン環境の実現、現場で鍛えた各種メンテナンスと幅広い技術力により、自動車製造ラインエンジニアリング、メカトロエンジニアリング、プラントエンジニアリングの設計・製作の一貫施工を行っています。

自動化設備エンジニアリング (メカトロ)

長年培った技術と最新の3D技術を軸とした「構想の見える化」
お客様の設備の自動化や維持管理をトータルにサポートいたします。

自動車/鉄鋼製造ライン

オートメーションパートナーとして、3D-CADデータからプロセス全体にわたる基準データを作成し、高効率化された設計プロセスを実現。ソリューション設計、適応検討、オフラインティーチングにより、お客様のニーズにあった高品質な設備・製品をスムーズに再現し、早期立ち上げが可能です。



- ・デジタルエンジニアリングの実現により、設備レイアウト・作業性の見える化が可能となり、お客様の生産性向上に貢献します。
- ・3D測定・ティーチング技術により正確でスピーディーな現地立ち上げを行い、お客様のニーズに対応しています。

このページをもっと詳しく知るなら
<https://www.mishimakosan.com/>
三島光産 検索



設備の自動化を実現



自動車溶接設備用治具



自動車ガラス設備 (成型ハンド)



ブッシュ圧入機



熱間排出装置

プラントエンジニアリング

長年培った豊富な設備工事技術やメンテナンス技術を活用し、鉄鋼・化学・建材ほか多くの産業分野において、お客様のニーズに応じた設備や装置の設計から据付工事・メンテナンスまでをトータルサポートしています。

仕様検討 > 設計 > 製作 > 組立 > 検査 > 据付 > メンテナンス



プラント定修



プラントメンテナンス



下水道ポンプ場設備新設

- ・高圧ガス、危険物、劇毒物、ほか様々な化学薬品に適応したプラント設備工事及びメンテナンスを行っています。

このページをもっと詳しく知るなら
<https://www.mishimakosan.com/>
三島光産 検索





ミシマ・オーエー・システム(株)

IoTソリューションのリーディングカンパニー

ミシマ・オーエー・システム株式会社は、オフィスオートメーション(OA)のみならず、ファクトリーオートメーション(FA)分野へと進出し、情報通信技術全般へ事業を拡大してまいりました。また、オリジナル製品の開発により、IoT技術をあらゆる分野・業種へ展開し、企業に新たな価値をもたらすテクノロジーソリューションをご提案しています。



WEBブラウザ対応 SCADA

Panacea(パナシア)とは万能薬という意味で、あらゆる機器やセンサーから情報を収集、データベースへ蓄積し、可視化することが可能です。主に工場のプロセス監視・計装システム保全に多数採用されており、一般的には施設電力・水道他、使用量(コスト)の「見える化」にお使いいただける画面ソフトウェアです。



プロセス監視 電力・水道の使用量

PLC

グラフィック表示
(系統図 / 操作画面)

警報・イベント
(現在値・履歴)

高機能
トレンドグラフ

レポート出力
(日報・月報)

Panaceaの特徴 ユーザーの様々なニーズにお応えする高品質SCADA

圧倒的なコスト削減効果

Panaceaは、製作費のみで、SCADA使用時のライセンス費用は必要ありません。高い製作効率で、導入コストを抑えることができます。製作する画面により大きく異なりますので、ご依頼内容をお聞きしてお見積りします。

高速な画面展開

WEBブラウザで表示するPanaceaの画面切替の速さに多くのお客様からご好評をいただいています。Panaceaの優れた操作性を実感していただくためのデモンストレーションを行っています。

マルチプラットフォームに対応

Windowsのみならず、MacOS・Linuxでも動作可能です。

画面構築が簡単

専用の画面作成ツール「PanaceaEditor」で高品位な画面を簡単に作成します。開発言語等の特別な知識は不要です。



IoT環境と見える化が融合し、スピーディーかつ低コストで実現した製品です。

事務所のパソコンやタブレットの画面例



各部屋の温度・湿度・在席見える化



高齢者住宅で、各部屋の温度・湿度・在席状態を一括管理

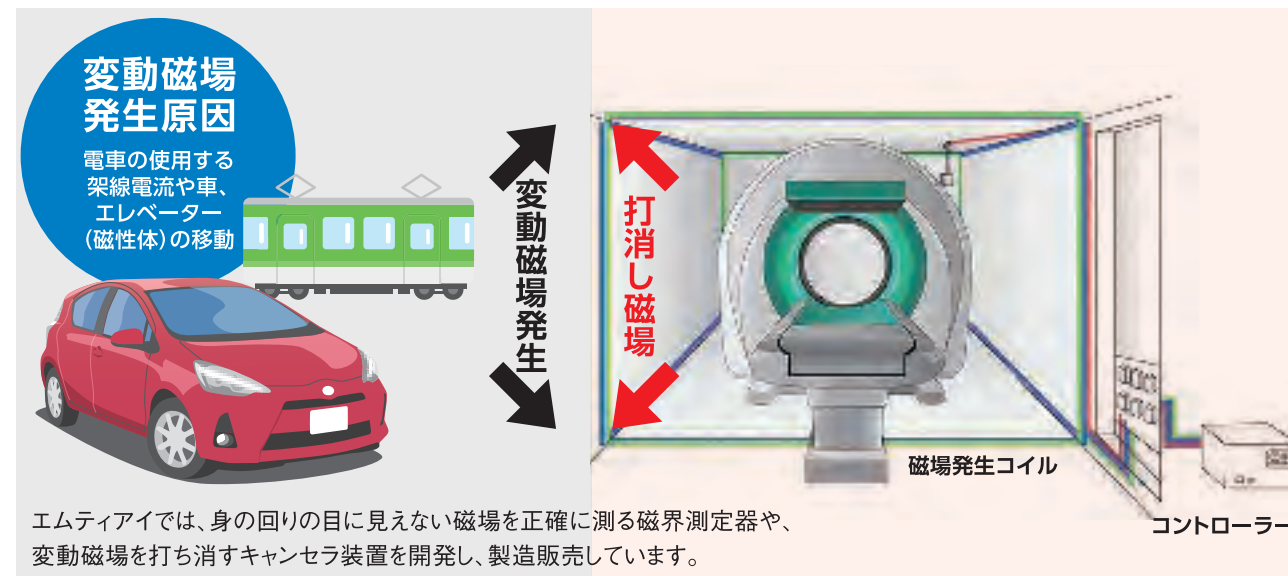
このページをもっと詳しく知るなら
<https://www.mishimakosan.com/>

三島光産 検索



(株)エムティアイ

鮮明な画像を供給できる磁場キャンセラ装置を開発



変動磁場発生原因

電車の使用する架線電流や車、エレベーター(磁性体)の移動

変動磁場発生

打消し磁場

磁場発生コイル

コントローラー

エムティアイでは、身の回りの目に見えない磁場を正確に測る磁界測定器や、変動磁場を打ち消すキャンセラ装置を開発し、製造販売しています。

磁場キャンセラ装置

生体の内部情報を画像にするMRI。その検査画像の障害となる自動車や電車などが発生する変動磁場を打ち消すアクティブ磁気シールドである「磁場キャンセラ装置」を開発し、鮮明な画像の供給が可能になりました。

磁界測定器

設計から製造まで一貫した体制でお客様のご要望にお応えします



基板設計CADにて培った技術を基に回路設計



性能を考慮した最適なパターン配線

プリント基板設計

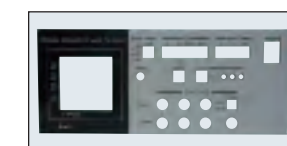
プログラミング

製作

ケース設計

完成

プリント基板作製



化粧パネル



リアパネル

化粧パネル

リアパネル

化粧パネル

リアパネル

化粧パネル

リアパネル

化粧パネル

リアパネル

化粧パネル

リアパネル

化粧パネル

リアパネル

化粧パネル

リアパネル

化粧パネル

リアパネル

化粧パネル

リアパネル

化粧パネル

リアパネル

化粧パネル

リアパネル

化粧パネル

リアパネル

化粧パネル

リアパネル

化粧パネル

リアパネル

化粧パネル

リアパネル

化粧パネル

リアパネル

このページをもっと詳しく知るなら
<https://www.mishimakosan.com/>

三島光産 検索





(株)M&I化成・平和自動車工業(株)

ヒューマンブリッジ(株)

高品質な自動車用部品を安定的に供給

平和自動車工業株式会社

株式会社M&I化成

M&I化成と平和自動車工業の両社は同じ敷地内(43,000㎡)にあり、成形から塗装、組立、出荷、物流まで一貫生産できる一大拠点として、自動車メーカーに製品を納入しています。

自動車樹脂部品事業

大型成形

850トンから最大4000トンの大型射出成形機を揃え、バンパー・リヤスポイラー・ドアトリムなどの自動車用中型・大型樹脂成形製品の射出成形を行っています。

また、一部樹脂成形製品については各種部品関係の組み込み工程を有し品質が保証された製品の供給を行っています。



大型樹脂成形製品



M & I 化成

平和自動車工業



一貫生産体制

2015年に福岡県より「グリーンアジア国際戦略総合特区」の法人指定を受けた最新鋭のオールロボット塗装工場と、西日本最大のカチオン電着塗装工場を有し、自動車用部品の小型品樹脂成形・塗装・組立・検査・出荷まで安定的に高品質な製品をご提供します。



大型樹脂成形製品

このページをもっと詳しく知るなら
<https://www.mishimakosan.com/>
 三島光産 検索



人と人、人と企業をつなぐ架け橋として すべての人々に“笑顔”と“感動”をお届けします

人材派遣

WEB戦略をはじめ多様なメソッドから最適な人財をタイムリーに派遣します。また、外国人活用(留学生、永住者)など多種多様な人財提供ソールの開発を行い、総合的な人財ソリューションを提供します。

業務請負

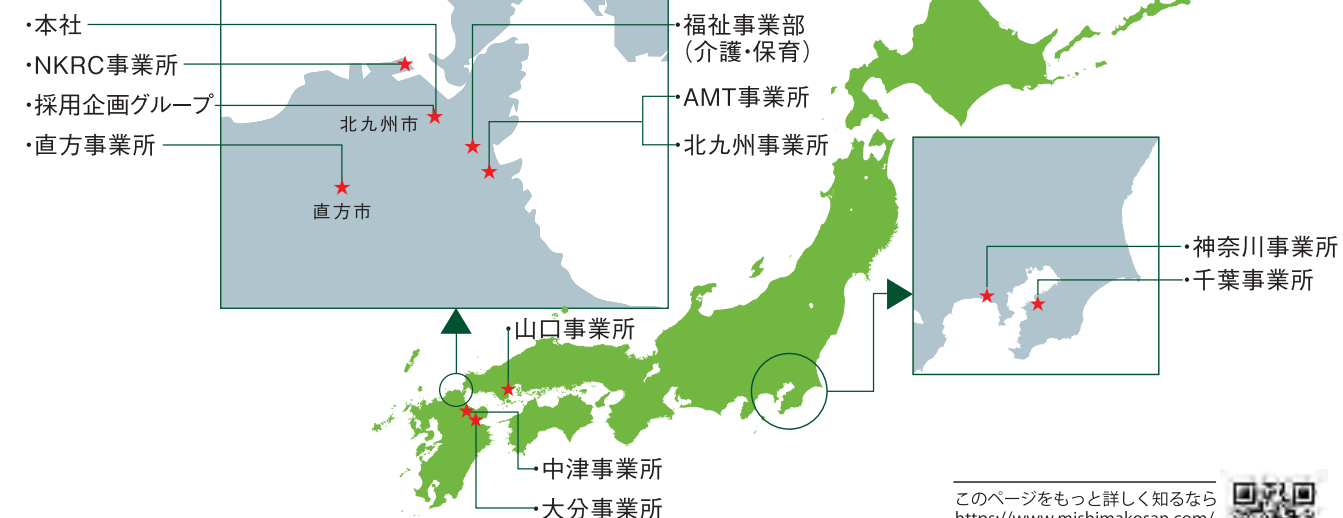
働く「人」が「財産」という考えのもと、単に安全、品質、納期および労務に関する管理だけではなく、合理化改善面でも貢献し、業務の拡大、縮小に、フレキシブルかつスピーディーに対応します。

福祉・介護・保育

福祉、介護事業では、24時間体制の見守り介護で安心・安全な暮らしをサポートし、保育事業では、明るい温かな雰囲気の中で子育てのお手伝いをします。



〈営業拠点〉



このページをもっと詳しく知るなら
<https://www.mishimakosan.com/>
 三島光産 検索







おかげさまの100年

History of a Our Business

三島光産の創業は1916年。大手製造企業の人材派遣業からのスタートでした。1950年代の中ごろから製造ライン以外の分野に挑戦、金属表面処理に関する独自技術を創造。その技術を活用して耐摩耗性に優れた連続鑄造設備のモールド開発・エンジニアリング事業に成功しました。

	1960年以前	1960年代	1970年代	1980年代	1990年代	2000年代	2010年代	2020年代	
沿 革	工 程 請 負	請負事業のはじまり 1916年「三島組」創業 AGC牧山 保全・請負作業開始 製鉄構内 工程請負事業のはじまり 1952年 日本製鉄八幡 (厚板工場)作業請負開始 設備・技術提供型工程請負体制 のはじまり 1959年 AGC千葉 工程請負作業開始	1966年 AGC船橋 工程請負作業開始 1968年 日本製鉄君津 (厚板工場)(特殊鋼鋼管工場) 工程作業請負開始 1969年 日本製鉄君津 (熱延工場)工程作業請負開始	1975年 AGC鹿島 工程作業請負開始	1988年 AGC相模 製造工程作業請負開始	1991年 日本製鉄富津 (技術開発本部) 研究開発補助作業請負開始 1996年 (大同特殊鋼(株)君津工場) 作業請負開始	2002年 日本製鉄君津 (冷延工場)工程作業請負開始 2008年 (北九州環境プラントサービス) PCB無害化作業請負開始 2009年 千葉・鹿島・相模事業部 ISO19001認証取得		化学関係 請負事業 鉄鋼関係 請負事業
		1947年 農機具、機械部品製作 (浸炭・熱処理) 機械加工のはじまり 1950年 日本製鉄八幡 耐火レンガ成形用金型の内張板 金属表面処理技術開発のはじまり 1956年 (硬質クロム、亜鉛めっき開発) 技術指導所派遣めっき技術習得 めっき工場完成(本社前)	1966年 小倉工場完成(北九州市小倉南区) 連続鑄造用モールドのはじまり 1968年 日本製鉄八幡 ビレットモールド製造開始 (クロムめっき) 1968年 研究室を東京に設置 (磁性素材開発)	1970年 ・SN装置開発 ・高感度磁界測定器開発 1973年 ・ケーブルワイヤー超高精度測長装 置開発 ・ニッケルめっき開始 1974年 ・モールド専用工場完成 (北九州市小倉南区) ・ニッケル電鍍スラブモールド製造 開始 1977年 ブルーームモールド製造開始	1980年 関東にモールド工場完成 (千葉県木更津市) 1981年 FEM解析開発(伝熱解析・熱流 体解析)(CAD/CAM/CAE) 1985年 MAW金型開始 (北九州市小倉南区) 1986年 溶射法開発(モールド短辺) (ニッケル・クロム合金) エンジニアプラスチック 射出成形のはじまり 1984年 金型成形センター完成 (北九州市小倉南区) 1988年 ICトレイ生産開始	1992年 連続鑄造モールド国内シェア 70%超 1994年 コバルトニッケルめっき開発 1998年 全面溶射開始 1991年 ICトレイ工場増設 (金型成形センター) (北九州市小倉南区)	2000年 ガラスライニングの配管工場建設 および製造開始 2011年 連続鑄造モールド国内シェア 75%超 2010年 ・鑄型凝固監視システム開発 ・剛性診断技術開発 ・シームレスニッケルスリーブ開発 2019年 鑄型内多点測温技術の開発 (マルチ熱電対を使用) :従来方式の5~10倍 ロール事業のはじまり 2011年 ロールめっき開始 ICトレイ事業のはじまり 2011年 ICトレイメーカーとなる 2016年 材料生産開始	2020年 鑄型内超多点測温技術の開発 (光ファイバーを使用) :従来方式の10~100倍 2021年 ・三島オリジナル細深穴加工機 導入 ・長尺ロール開始 2021年 炭素繊維強化熱可塑性樹脂 (CFRTP)の開発 生産開始	連続鑄造 モールド ロール MAW ICトレイ (半導体 搬送用トレイ)
沿 革	自 社 製 品								
		1916年 AGC牧山 工事メンテナンス開始(製缶・配管) 1943年 日本製鉄八幡 加工部品の外注作業受注 1953年 日本製鉄八幡 常統的メンテナンス(定修工事) 開始 1959年 AGC千葉 工事メンテナンス開始	1966年 AGC船橋 工事メンテナンス開始 自社設計による 一貫施工工事のはじまり 1968年 日本製鉄君津 工事メンテナンス開始 1969年 日揮触媒化成 工事メンテナンス開始	1975年 AGC鹿島 工事メンテナンス開始 自動車製造ラインエンジニアリング 事業のはじまり 1975年 日産自動車九州工場設備施工開始 (シャシー搬送設備)	1984年 FA事業分野へ進出	1992年 トヨタ自動車九州設備 (ボデー工場架台類一式) 3次元設計&シミュレーション 開発のはじまり 1998年 北米トヨタ自動車設備 (インディアナ工場搬送設備)	2005年 トヨタ自動車設備 (コンベア設備) 2007年 エンジニアリング工場建設	2018年 AGC(株)鹿島工場定修工事 2014年 トヨタ自動車東日本 溶接治具納入開始 2017年 トヨタ自動繊維機/トヨタ車体 溶接治具納入開始	2020年 ・鹿島出張所(茨城県)開設 ・東京エンジニアリング室 (埼玉県)開設 各種自動化 設備
沿 革	エ ン ジ ニ ア リ ン グ								
沿 革	グ ル ー プ 会 社				1980年 ミシマタイムインダストリー (現エムティアイ) 設立 1989年 ミシマ・オーエー・システム 設立	1995年 三島光産香港有限公司設立 (香港) 1997年 ヒューマンブリッジ設立	2004年 平和自動車工業グループ化 2005年 三島光産精密塑胶有限公司設立 (東莞)	2015年 ・平和自動車工業 行橋工場開設 ・(インド)AMT社へ資本出資 2019年 ユニティソフトグループ化 (ソフトウェア開発)	2022年 平和自動車 行橋第二工場開設



いきいきとたのしく
わたしたち自身のために
そして、社会のために
Smile Communication

社員一人ひとりが夢をもち、いきいきと未来に向かって歩んでいます。