



三島光産株式会社
Mishima Kosan Co.,Ltd.

本社：福岡県北九州市八幡東区枝光2丁目1番15号
TEL.093-671-8500 FAX.093-671-8503
URL <https://www.mishimakosan.com/>



MISHIMA

ひたむきな姿勢と、進化する技術で豊かな未来づくりに貢献する

三島光産株式会社
Mishima Kosan Co.,Ltd.

MISHIMA

技を高め信頼で繋がる、
原動力と未来への挑戦



現地調達・現地供給を加速させ、
世界のお客様へさらなる迅速対応を目指します。

海外拡販

進化し続ける事業フィールド

新規事業開拓

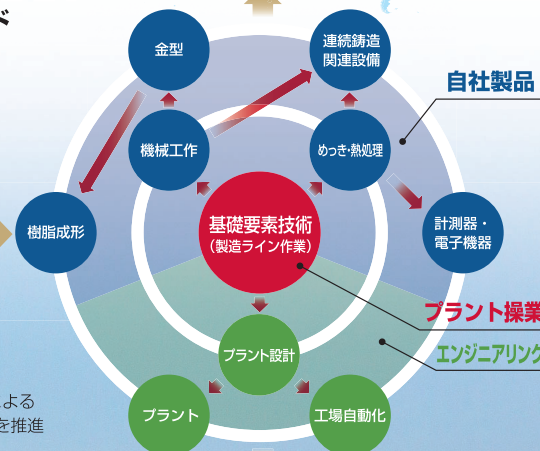


産学官・社外企業

NEW
Innovation



コラボレーションなどによる
オープンイノベーションを推進



自社製品

プラント操業

エンジニアリング

新規開拓

たゆまぬ自動化技術の研鑽により
お客様の期待以上の効率化実現を追求していきます。



MISHIMA Values and Spirit

生産現場の未来を支える MISHIMAのチカラ

プラント操業

Plant Operations

鉄鋼・化学プラントの生産ラインの工程請負で培った実績と、創業から続く信頼。
ISO9001をJCQAで初認定された品質力で、お客様の生産を支えています。

製鉄所・化学プラントにおいて現場の設備・人・品質・安全を含めた操業を担う

製鉄所での工程請負

安全第一の工程請負で、日本製鉄㈱の製造ラインを人と技術で支え、生産性向上に貢献しています。



化学プラントでの工程請負

AGC㈱千葉・鹿島工場の化学製品の製造工程と設備更新・メンテナンスを担い、安定操業に貢献しています。



自動車ガラスでの工程請負

AGC㈱相模工場の確かな信頼を基盤に、自動車ガラス製造ラインの安定操業を支えています。



無限の調和と無限の挑戦

社会と調和しながら未来へ挑戦する
三島光産の姿を表しています

自社製品

Our Own Products

連続鑄造モールドやICTレイで国内トップシェアを持ち、長尺・大型ロールの高品質表面処理、自動車樹脂部品・特殊金型、大型機械加工まで幅広く対応しています。

ミシマの技術でお客様のあらゆるニーズにお応えする

連続鑄造モールド・金型

半世紀以上、国内トップメーカーとして連続鑄造モールドおよび周辺装置の設計・製作・保守を行っています。



ロール製品

高品質めっきと研磨技術で、長さ10m・直径1.5m級の大型ロールを一貫製作します。



ICTレイ

精密成形技術で国内トップシェアを誇る高機能ICTレイを製作し、自社一貫体制で提供します。



エンジニアリング

Engineering

長年培った技術力と最新の3Dデジタル技術を融合し、設計から製作・据付・保全まで機電一体で一貫対応。
自動車ライン・鉄鋼ラインをはじめ、幅広いプラントの自動化と設備維持管理を高品質・短納期で実現します。

業務の一貫通貫

3D設計から精密検査まで一貫対応し、高品質なメカトロ製品をスムーズに立ち上げます。



自動化設備エンジニアリング

3D設計を軸とした「構想の見える化」でお客様の生産設備を短納期・高品質でご提供。



プラントエンジニアリング

長年の技術とDX活用でプラント設備工事・保全を担い、安定操業を支えています。



企業情報

会社概要

社 名 三島光産株式会社
代 表 者 代表取締役社長 三島 秀夫
本 社 北九州市八幡東区枝光2丁目1番15号
創 業 1916年5月1日
設 立 1949年12月29日
資 本 金 3億5,950万円
取引銀行 ㈱みずほ銀行
㈱三菱UFJ銀行
㈱福岡銀行
㈱北九州銀行
㈱西日本シティ銀行
㈱商工組合中央金庫 他
建設業許可 特定建設業：建築工事業
管工事業
機械器具設置工事業
一般建設業：電気工事業
銅構造物工事業
土木工事業
とび・土工事業

主要納入先

●鉄鋼

日本製鉄㈱
日鉄エンジニアリング㈱
日鉄テクノロジー㈱
日鉄物産㈱
日鉄SGワイヤ㈱
日鉄機械材製造㈱
JFEスチール㈱
㈱神戸製鋼所
大鉄産業㈱ 他

●化学および建材

AGC㈱
AGCテクノロジーソリューションズ㈱
AGCエンジニアリング㈱
鹿島ケミカル㈱
京葉モノマー㈱
伊勢化学工業㈱
日揮触媒化成㈱
㈱LIXIL
㈱LIXIL物流
鹿島電解㈱
エムイーシーテクノ㈱ 他

●自動車・電気

トヨタ自動車㈱
トヨタ自動車九州㈱
トヨタ自動車東日本㈱
日産自動車㈱
日産自動車九州㈱
日産車体九州㈱
㈱イノアックコーポレーション
河西工業㈱
ダイキョーニシカワ㈱
㈱ファルテック
岡谷銅機㈱

㈱アムコー・テクノロジー・ジャパン
ルネサスエレクトロニクス㈱
ソニーセミコンダクタ
マニファクチャリング㈱
京セラ㈱
三菱電機エレクトロニクス㈱
コニカミノルタエンジニアリング㈱
住友商事マシネックス㈱
北九州市 他

特許所有件数

所有特許／88件

認証取得一覧

●ISO9001

化工事業本部 千葉／鹿島／相模事業部
機工事業本部 小倉第一工場（モールド製品）
小倉第三工場（GL製品）

精密成形金型事業部

㈱M&I化成（グループ会社）
平和自動車工業㈱（グループ会社）
㈱エムティアイ（グループ会社）
三島光産精密塑胶（東莞）有限公司

●ISO14001

機工事業本部 小倉第一工場
精密成形金型事業部

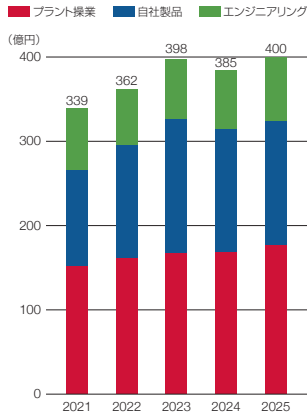
特化事業部

平和自動車工業㈱（グループ会社）
三島光産精密塑胶（東莞）有限公司（グループ会社）

●ISO27001

ミシマ・オーエー・システム㈱（グループ会社）

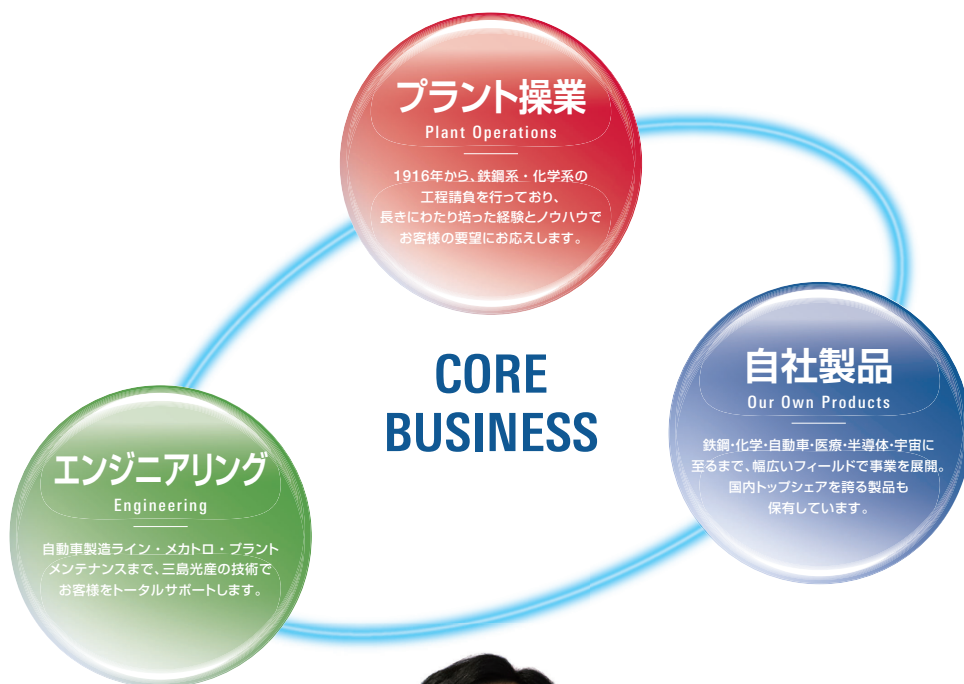
売上高推移（連結）



CORPORATE PROFILE

三島光産株式会社 会社案内





日本の製造業を止めない会社 三島光産という “スーパー黒子集団”

弊社は、1916年に、曾祖父である三島亀松が創業し、AGC株式会社と、日本製鉄株式会社への「プラント操業事業」を核とし、1955年以降からは鉄鋼向け連続鋳造用鋳型（モールド）に代表される「自社製品事業」、自動車向け溶接システムを中心とした「エンジニアリング事業」へと拡大し、産業の発展に携わって参りました。現在、事業領域は、鉄鋼、化学をはじめ、液晶、半導体、自動車、医療、宇宙に至る幅広いフィールドにわたっております。高度な技術及び技術者を保有し、グループ会社を海外に2拠点、国内に7社、従業員約2,400名を擁する中堅企業に成長することができております。

経済はグローバル化する一方で、国際情勢は非常に緊張感が高まっており、先行きが極めて不透明です。また各産業においては100年に1度の大変革期を迎えております。従来通りではなく、ビジネスモデル、プレーヤー、スピード、技術の変化に気づき、対応していく必要があります。

国際的視野を広げることを含め、変化に柔軟に対応することが非常に大事であり、弊社の強みを一步一步確実に伸ばしていくと同時に、技術開発に挑戦し続けることにより、お客様との信頼をさらに深めて参る所存です。

これまで以上のご指導ご鞭撻のほど、お願い申し上げます。

代表取締役社長

三島 秀夫

Hideo Mishima

世界とつながり、進化し続ける三島光産グループ

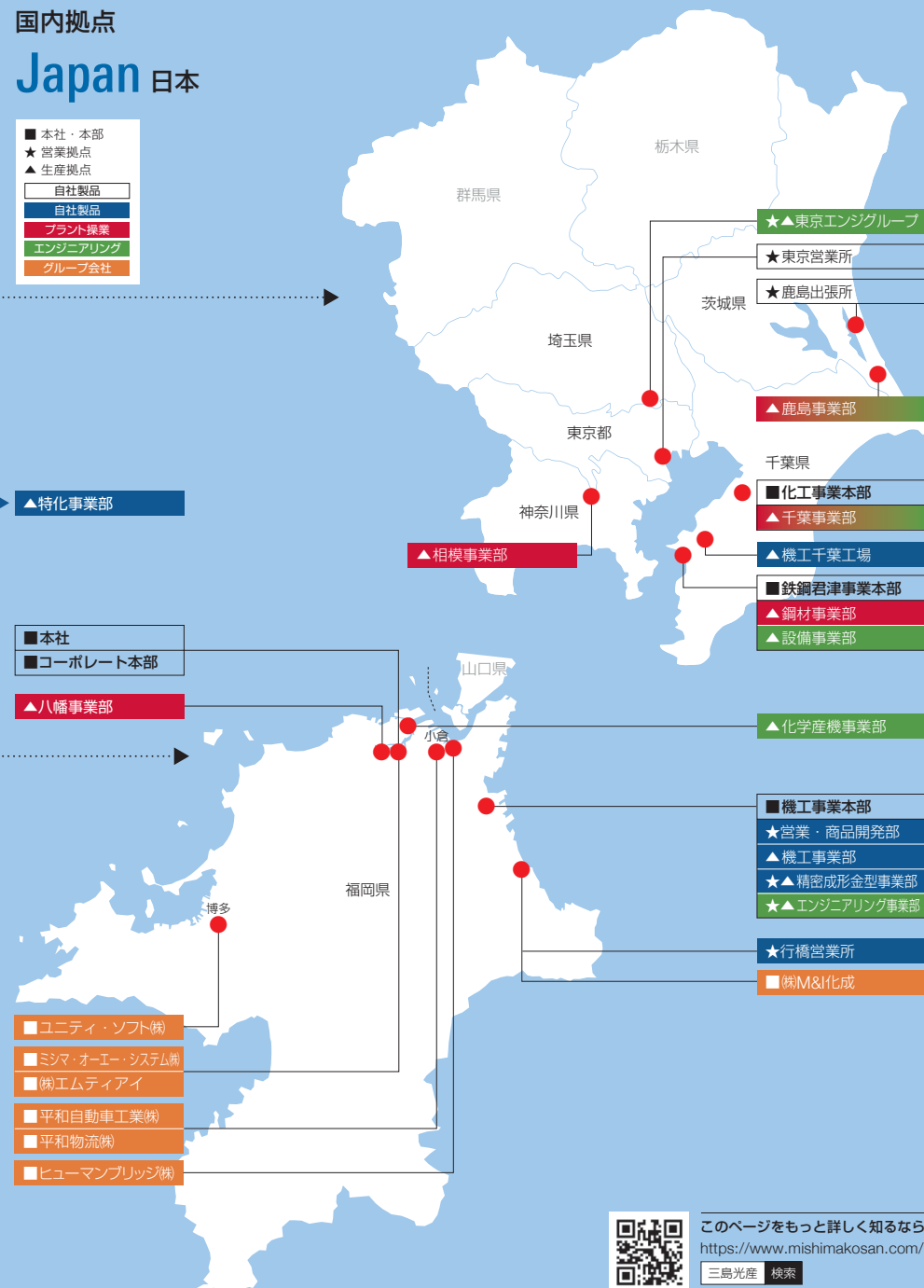
Mishima Kosan Global Network

三島光産の海外拡販は1986年の連続鋳造用ニッケル電鍍製造設備の受注以降、
自社製品の連続鋳造モールドやICトレイなど積極的に海外へ事業を展開しています。



国内拠点 Japan 日本

- 本社・本部
- ★ 営業拠点
- ▲ 生産拠点
- 自社製品
- プラント稼働
- エンジニアリング
- グループ会社



このページをもっと詳しく知るなら
<https://www.mishimakosan.com/>
 三島光産 検索

三島光産グループの事業のあゆみ

History of a Our Business

三島光産の創業は1916年。大手製造企業の人材派遣業からのスタートでした。
1950年代の中頃から製造ライン以外の分野に挑戦、金属表面処理に関する独自技術を創造。
その技術を活用して耐摩耗性に優れた連続鋳造設備のモールド開発・エンジニアリング事業に成功しました。

	1960年以前	1960年代	1970年代	1980年代	1990年代	2000年代	2010年代	2020年代
プラント操業	請負事業の始まり 1916年「三島組」創業 AGC牧山 保全・請負作業開始 製鉄構内 工程請負事業の始まり 1952年 日本製鉄八幡 (厚板工場) 作業請負開始 設備・技術提供型工程請負事業の始まり 1959年 AGC千葉 工程請負作業開始	1966年 AGC船橋 工程請負作業開始 1968年 日本製鉄君津 (厚板工場) (特殊鋼鋼管工場) 工程作業請負開始 1969年 日本製鉄君津 (熱延工場) 工程作業請負開始	1975年 AGC鹿島 工程作業請負開始	1988年 AGC相模 製造工程作業請負開始	1991年 日本製鉄富津 (技術開発本部) 研究開発補助作業請負開始 1996年 大同特殊鋼君津工場 作業請負開始	2002年 日本製鉄君津 (冷延工場) 工程作業請負開始 2008年 北九州環境プラントサービス PCB無害化作業請負開始 2009年 千葉・鹿島・相模事業部 ISO19001 認証取得		
自社製品	農機具・機械部品製作 (浸炭・熱処理) 機械加工の始まり 1950年 日本製鉄八幡 耐火れんが成形用金型の内張板 金属表面処理技術開発の始まり 1956年 (硬質クロム、亜鉛めっき開発) 技術指導所派遣めっき技術習得 めっき工場完成(本社前)	1966年 小倉工場完成(北九州市小倉南区) 連続鋳造用モールドの始まり 1968年 日本製鉄八幡 ビレットモールド製造開始 (クロムめっき) 1968年 研究室を東京に設置 (磁性素材開発)	1970年 ・SN装置開発 ・高感度磁界測定器開発 1973年 ・ケーブルファイヤー 超高精度測長装置開発 ・ニッケルめっき開始 1974年 ・モールド専用工場完成 (北九州市小倉南区) ・ニッケル電鍍スラブモールド 製造開始 1977年 ・ブルーモールド製造開始	1980年 関東にモールド工場完成 (千葉県木更津市) 1981年 FEM解析開発(伝熱解析・熱流体解析) (CAD/CAM/CAE) 1985年 MAW金型開始 (北九州市小倉南区) 1986年 溶射法開発(モールド短辺) (ニッケル・クロム合金) エンジニアプラスチック射出成形の始まり 1984年 金型成形センター完成 (北九州市小倉南区) 1988年 ICTレイ生産開始	1992年 連続鋳造モールド国内シェア 70%超 1994年 コバルトニッケルめっき開発 1998年 全面溶射開始 1991年 ICTレイ工場増設 (金型成形センター) (北九州市小倉南区)	2000年 ガラスライニングの配管工場建設 および製造開始 2011年 連続鋳造モールド国内シェア 75%超 2002年 農業オクトクロス販売開始 2002年 ICTレイ工場増設 (金型成形センター) (北九州市小倉南区)	2010年 ・鋳型凝固監視システム開発 ・剛性診断技術開発 ・シームレスニッケルスリーブ開発 2019年 鋳型内多点測温技術の開発 (マルチ熱電対を使用) : 従来方式の5~10倍 ロール事業の始まり 2011年 ロールめっき開始 ICTレイ事業の始まり 2011年 ICTレイメーカーとなる 2016年 材料生産開始	2020年 ・鋳型内超多点測温技術の開発 (光ファイバーを使用) : 従来方式の10~100倍 ・鹿島出張所(茨城県)開設 2021年 ・細深穴加工機導入 (三島光産オリジナル) ・長尺ロール開始 2021年 炭素繊維強化熱可塑性樹脂 (CFRTP)の開発 生産開始
エンジニアリング	1916年 AGC牧山 工事メンテナンス開始(製缶・配管) 1943年 日本製鉄八幡 加工部品の外注作業受注 1953年 日本製鉄八幡 常統的メンテナンス(定修工事)開始 1959年 AGC千葉 工事メンテナンス開始	1966年 AGC船橋 工事メンテナンス開始 自社設計による一貫施工工事の始まり 1968年 日本製鉄君津 工事メンテナンス開始 1969年 日揮触媒化成 工事メンテナンス開始	1975年 AGC鹿島 工事メンテナンス開始 自動車製造ラインエンジニアリング事業の始まり 1975年 日産自動車九州工場設備施工開始 (シャシー搬送設備)	1984年 FA事業分野への進出	1992年 トヨタ自動車九州設備 (ボデー工場架台類一式) 3次元設計&シミュレーション開発の始まり 1998年 北米トヨタ自動車設備 (インディアナ工場搬送設備)	2005年 トヨタ自動車設備 (コンベア設備) 2007年 エンジニアリング工場建設 (北九州市小倉南区)	2018年 AGC(株)鹿島工場定修工事 2014年 トヨタ自動車東日本 溶接治具納入開始 2017年 豊田自動織機/トヨタ車体 溶接治具納入開始	2020年 東京エンジニアリンググループ (埼玉県)開設 各種自動化設備
グループ会社				1980年 ミシマタイムングストリー (現エムティアイ) 設立 1989年 ミシマ・オーエー・システム 設立	1995年 ICTレイ中国進出 1997年 ヒューマンブリッジ 設立	2004年 平和自動車工業グループ化 2005年 三島精密プラスチック工場設立 2012年 三島光産精密塑胶(東莞)有限公司 設立	2015年 ・平和自動車工業 行橋工場開設 ・M&I化成設立 ・(インド)資本提携Cunova社 2018年 ・ミシマ・オーエー・システム 沖縄事務所開設 2019年 ・ユニティソフトグループ化(ソフトウェア開発)	2022年 ・平和自動車工業 行橋第二工場開設 ・インド新工場開設

化学関係
請負事業

鉄鋼関係
請負事業

連続鋳造
モールド

ロール

MAW

ICTレイ
(半導体
製造用・レイ)

プラント
工事

各種自動化
設備

プラント操業

Plant Operations

製鉄所・化学プラントにおいて現場の
設備・人・品質・安全を含めた操業を担う事業

MISHIMA

誠実 確かな管理体制で お客様の操業を支える

力を結集し、操業の安心を確立

Point 1

自主改善・提案力

長年の豊富な経験と総合技術力で、お客様の製造ラインの安全・品質・生産・コスト面において最適な改善を自主提案。

Point 2

技術力・企画力

設備・装置の設計など社内連携による自社設備制作が可能。メンテナンス及び工事・保全などお客様のニーズに合わせてトータルサポート。

Point 3

確かな品質管理

請負作業分野ではJQQAで初の認定ISO9001取得。科学解析による診断など万全の品質管理体制でお客様の生産ラインをサポート。

3つの力を発揮し、お客様の課題に一つひとつに真正面から向き合います

改善提案活動件数 約4,400件／年

MQC活動件数 約300件／年

MQC活動発表・全社大会

現場と管理者が協議し、課題を共有しながら改善を積み重ねる取り組みです。品質・コスト・生産性・標準化、安全、環境、開発など多方面で改善を図り、より良い職場づくりとお客様からの信頼獲得に貢献しています。

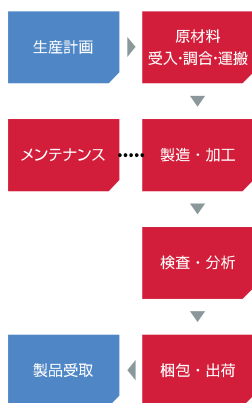


全社リスクアセスメント大会

年に一回、全社でリスクアセスメント大会を行い、各事業部での安全衛生対策を共有。自主的に職場の潜在的な危険性や有害性を見つけ出し、事前の対策を心がけています。



工程請負範囲例 ■お客様 ■三島光産



プラント操業

Plant Operations

製鉄所・化学プラントにおいて現場の設備・人・品質・安全を含めた操業を担う事業

MISHIMA

鉄鋼・化学・ガラス製造の現場をトータルサポート

製鉄所での工程請負

安全と実績で、鉄鋼の未来を支える

信頼とともに培ってきた鉄鋼の精整加工技術をベースに、安全第一で大手鉄鋼メーカーである日本製鉄株式会社の製造ラインをサポートしています。

長年の実績と信頼をベースに、当社の総合力を結集し、お客様の生産工程の最適化を図るために構内設備や操業技術の改善に取り組むなど、生産性アップやコストダウン、品質向上に貢献しています。



ケミカルタンカー

八幡事業部

日本製鉄株式会社九州製鉄所（八幡地区）

- 工程請負
・ステンレス厚板生産ライン
- メンテナンス



鉄鋼君津事業本部

日本製鉄株式会社日本製鉄所（君津地区）

- 工程請負
- メンテナンス
- プラント工事
・機電一体で設計～据付
- R&D
・技術開発・研究

化学品プラントでの工程請負

化学プラントの操業を 総合的にサポート

大手素材メーカーであるAGC株式会社の化学プラントにおいて全面的に操業をサポートをしています。安全、環境、防災、品質、生産性向上にこだわった製造現場の実現、女性活躍の場を広げるなど、お客様のニーズにお応えしています。

工場操業の請負分野として初めての認証となるISO9001を取得するなど品質管理にも力を入れ、お客様の生産ラインをトータルにサポートしています。



アリアンツスタジアム

鹿島事業部

AGC株式会社鹿島工場

- 工程請負
・化学品プラントの製造ライン
・薬液など製造工程作業及び分析検査など
- プラント工事
- メンテナンス



千葉事業部

AGC株式会社千葉工場

- 工程請負
・化学品プラントの製造ライン
・薬液など製造工程作業及び分析検査など
- プラント工事
- メンテナンス

自動車ガラスでの工程請負

主力パートナーとして 製造ラインを支援

AGC株式会社相模工場では、メインビジネスパートナーとして自動車ガラス製造ラインの広範囲な工程を請負、安全、安心をお客様にお届けするために充実した教育体制のもと、設備と技術を備え、お客様を支えています。

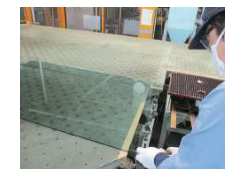


自動車用強化ガラス

相模事業部

AGC株式会社相模工場

- 工程請負
・自動車ガラス製造ライン



三島光産株式会社
Mishima Kōsan Co., Ltd.

〒805-8503
北九州市八幡東区枝光2丁目1番15号
2-1-15 Edamitsu, Yahatahigashi-ku, Kitakyushu City,
Fukuoka 805-8503, JAPAN
TEL.093-671-8500 FAX.093-671-8503

三島光産 プラント操業 検索

詳しくはこちら



自社製品

Our own Products

ミシマの技術でお客様のあらゆるニーズにお応える
「オリジナルブランド事業」

MISHIMA

ミシマの技術から生まれた
様々な製品が社会を支える



三島光産 自社製品 検索

OUR OWN PRODUCTS

自社製品部門ネットワーク

NETWORK

連続鋳造モールド・MAW

機工事業本部	〒800-0211 北九州市小倉南区新曾根5番1号
機工事業部 小倉工場 営業・商品開発部 西日本営業所	〒800-0211 北九州市小倉南区新曾根5番1号
機工事業部 GL課	〒800-0212 北九州市小倉南区曾根3326番1号
機工事業部 千葉工場 営業・商品開発部 東日本営業所	〒292-0836 千葉県木更津市新港21番

ロール製品

特化事業部 南港工場 営業・商品開発部 関西営業所	〒559-0031 大阪市住之江区南港東3丁目3番67号
特化事業部 平林工場	〒559-0026 大阪市住之江区平林北2丁目9番111号

ICTレイ

精密成形金型事業部

●国内拠点

【営業拠点】 東京営業所	〒103-0027 東京都中央区日本橋2丁目1-21 第2東洋ビル7B号室
【生産拠点】 精密成形金型事業部	〒800-0211 北九州市小倉南区新曾根5番1号

●海外拠点

【営業拠点】 三島光産精密塑胶(東莞)有限公司 上海営業所	
【生産拠点】 三島光産精密塑胶(東莞)有限公司(中国 広東省)	



MISHIMA

三島光産の**自社製品**に関する
お問合せはこちらから
03-3273-0781



三島光産株式会社
Mishima Kosan Co., Ltd.

〒805-8503
北九州市八幡東区枝光2丁目1番15号
2-1-15 Edamitsu, Yahatahigashi-ku, Kitakyushu City,
Fukuoka 805-8503, JAPAN
TEL.093-671-8500 FAX.093-671-8503

三島光産 自社製品 検索



詳しくはこちらから

三島光産オリジナル(特許)で最高水準の製品をご提案

連続 casting モールド

Continuous Casting Mold



三島光産オリジナル技術で モールド全体のデザインを最適化+可視化

POINT

鑄片の高品質化

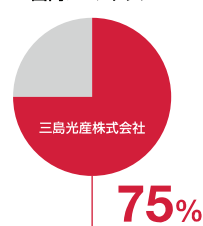
操業の安定化

コスト削減

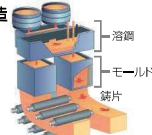
近年増加している難製造鋼種にも対応し、お客様の操業トラブル解消や鑄片品質改善など鉄鋼業界の品質向上と寿命延長によるコスト削減に貢献しています。

連続 casting プロセスの心臓部分であるモールド(鑄型)および周辺装置の設計・製作・メンテナンスを行っています。三島光産オリジナル(特許)のモールドは、最高水準の製造技術で、業界のトップメーカーとしてお客様のニーズにお応えします。

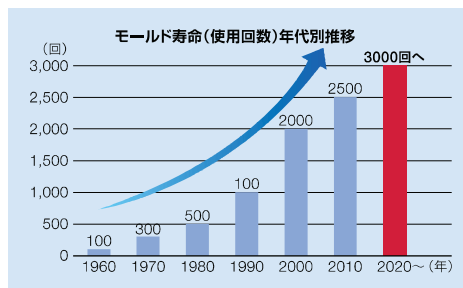
連続 casting モールド製作
国内シェアトップ



連続 casting



鑄板とそれを固定するバックフレーム(BF)からなる装置で、鑄板裏面およびBF内部に水を流すことで溶鋼を冷却して成形します。当社は溶鋼を連続的に固める連続 casting 設備の心臓部分であるモールド(鑄型)および連続 casting 設備の設計・製作を行っています。



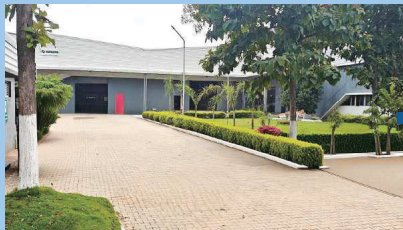
ミシマの強み

海外展開

当社の誇る高品質・高信頼の製品は、アジア圏だけでなく、ヨーロッパやアメリカなどの企業へも輸出しています。
また、海外メーカーへ技術供与や、海外拠点を設立するなど、様々な形で海外展開し、世界のお客様のニーズにお応えしています。

海外拠点

インド Cunova Service India Private Limited
バンガロール：資本提携、Cunova社(2015年～)



ミシマの強み

最適化設計 | 冷却構造シミュレーション、センシング&熱監視システムによるモールドの最適化設計

三島光産オリジナル(特許)高品質・高速 casting モールド

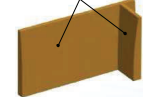
モールド内面の最適デザイン技術

(鑄片品質が大幅に向上)

▶マルチテーパー

≫凝固の最適化により
鑄片品質を向上

凝固にフィットしたプロファイル



▶コーナーチャンファー化

≫緩冷却改善により
鑄片コーナー割れを抑制

チャンファー形状



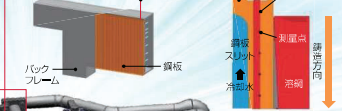
温度可視化技術(センシングモールド)

(操業異常や鑄片品質を監視)

▶マルチ熱電材

三島オーダーメイド品(特許)マルチTCによるセンシング

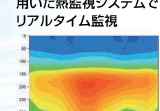
マルチTC温度データを用いた熱監視システムでリアルタイム監視



▶温度監視システム

(グループ会社
ミシマ・オーエー・システム製)

マルチTC温度データを用いた熱監視システムでリアルタイム監視



ハイブリッド冷却構造

冷却水路の最適設計技術

(鉄の品質向上やモールドの使用回数の増加)

低熱変形鑄型

熱変形を防止する技術

(熱の変形を小さくし、鉄の品質も維持)

耐久性コーティング技術

(使用回数の大幅増加)



・ニッケルめっき
・コバルトめっき
・銅めっき
・溶射
・TiG銅溶接

三島光産 最適化解析・設計

検索

- めっき・溶射技術供与
- モールド納入
- 海外拠点



GLOBAL
ミシマのグローバルネットワーク
NETWORK



技術供与
ベトナム Formosa Ha Tinh Steel Corporation
大型めっき設備納入(2016年～)

自社製品 | 解析設計から仕上げ加工まで一貫製作が可能

ロール製品

Continuous Casting Mold

国内最大級のめっき設備で最長10mの長尺ロールのニッケル+クロムめっきの一貫製作が可能。
月産100本の生産体制で高品質な表面処理技術を提供し、課題を解決します。

ミシマのめっき技術でロール製品の最適化をご提案

最長10mまでの長尺ロールのめっき・研磨が可能



ミシマの強み 高機能フィルム分野で使用する長尺ロールへのクロム、ニッケルめっき、いずれのめっきも可能

月産生産能力 日本最大級の月産100本生産2拠点体制

一貫体制 下地加工からめっき、仕上研磨まで一貫体制

高性能・高品質 国内でも高品質で希少な長尺ニッケルめっき処理も対応



長尺ロールニッケルめっき設備(10m槽)
最大φ500×全長9,600mm



長尺ロールクロムめっき設備(10m槽)
最大φ500×全長9,600mm



長尺ロール用研磨機
最大φ500×全長10,000mm

大型ロール (最大直径1.5m)も対応

一般ロールはもちろん、最大直径1.5m・最大重量5tまで対応可能な設備を保有。製鉄分野のハースロール・コンダクターロールやフィルム分野の冷却ドラムなど、大型ロールの製作実績が多数あります。



施工実績

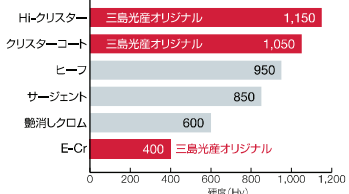
対象	ガイドローラ、加熱ローラ、フィードローラ、冷却ローラ
サイズ(mm)	φ200×5,200×6,068、φ250×6,000×7,591、φ398×7,275×8,460 など
最大重量	2.5t(2.8tクレーン)
材質	鉄、ステンレス、アルミ

特殊素材にも高性能・高品質のめっきをご提案

高硬度・耐磨耗性に優れた三島光産オリジナルの表面技術

■クリスターコート・Hi-クリスターなど

めっき皮膜硬度



■TCNディンプル溶射

某社ラインでを使用した際の寿命(実績)

素材	寿命
従来ショット+クロムめっき仕様	3ヵ月
めっき改善ディンプル+クリスター	6ヵ月
WC溶射	9ヵ月

TCNディンプル溶射

WC溶射の4倍寿命!

36ヵ月

各種鉄鋼材料をはじめ、ステンレス、ニッケル、銅、アルミニウム、カーボン(CFRP)などの特殊素材へのめっきも可能。



アルミロール

自社製品 | 高性能高品質な「特殊金型製品」

MAW

Module Assembly Window

長年培ったコア技術に応用し、自動車用の固定窓MAWを製作。ガラスと樹脂を一体成形する信頼性の高い特殊金型製品を製作しています。

ミシマの得意な金型技術をMAWへ展開

高品質な一体成型金型

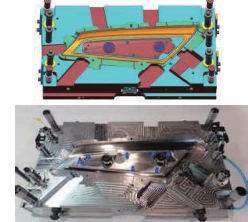
デザイン性の高い自動車ガラス周辺の樹脂部品など、高精度な一体成型金型をご提供

ミシマの強み MAW金型 300型以上の製作実績

高性能CAD/CAMシステムによる設計と最新鋭NC加工機の連動により、高機能な金型を製作しています。これまでの製作実績に対し、多くのお客様から高評価をいただいています。



850t模型射出成形機



MAW金型

ミシマの強み 高性能な一体化成形金型製品



特殊金型



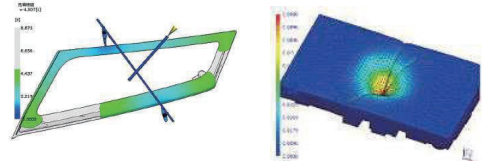
特殊金型



ガソリタンク金型

ミシマの強み 3D解析CAEで金型内部を可視化

最先端の3D解析技術 CAE(射出成型・構造解析シミュレーション)により金型内部を可視化することで、設計段階での様々な問題を予測。特殊金型の設計〜成形トライまでで万全の高品質体制で高性能・高品質な金型製作を実現しています。



解析(CAE)

高度な測定技術

非接触・接触で直径20mの範囲を高精度に測定、3Dモデル化も可能!



ライカレーザートラッカー式 非接触三次元測定システム



三島光産 MAW

検索

持ち運びが容易で、セットアップもわずか数分、高性能測定があらゆる場所で行えます。従来からあるリフレクタ計測に加え、ハンディタイプスキャナー(3Dタイプ)による非接触3次元形状計測、ワイヤレスプローブT-Probeによる3次元寸法計測が可能です。

| 自社製品 | ICTレイ製作国内シェアトップ

ICTレイ (半導体搬送用トレイ)

Module Assembly Window

モールドの金型製作技術から発展した当社のICTレイ。お客様の様々な仕様や要望に高い技術で対応しています。国内と海外を合わせて月産能力200万枚、国内40%を超えるNo.1シェアとなっています。

素材選びからワンストップのソリューション

お客様のニーズに合った材料開発から成形品の供給まで一貫生産体制

高機能・高品質を高精度で安定した生産性の高い生産ライン

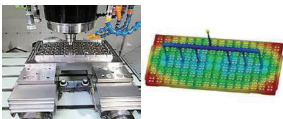
材料製造

樹脂複合材ベレット開発・製造



設計・製作

製品設計・金型製作



成形品製造

射出成形



主要製品



ICTレイ原料
(樹脂複合材ベレット)



ICTレイ金型

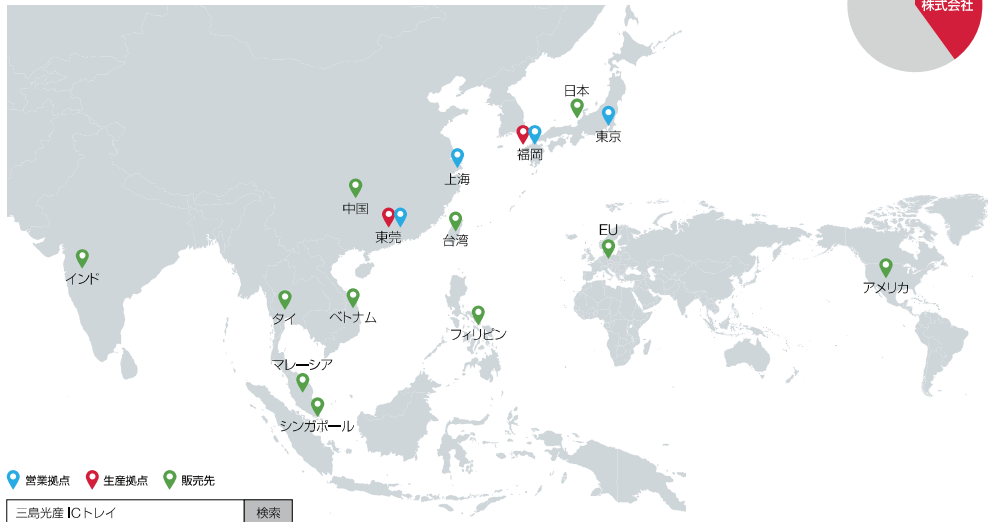


ICTレイ

ミシマの強み

国内外のお客様のニーズにお応えします

当社の誇るICTレイ関連製品は、国内工場では40年以上、中国工場で30年以上の実績があり、品質・納期・コストの最適化をご提案。アジア圏だけでなく、ヨーロッパやアメリカなどの企業へも輸出し世界のお客様のニーズにお応えしています。



国内+海外
月産能力

200
万枚

ICTレイ製作
国内トップシェア

三島光産 40%

三島光産
株式会社

主要設備

表面処理設備

めっき

種類	めっき槽 最大寸法(mm)		
	長さ	幅	高さ
Co系めっき槽	3,400	610	1,820
Ni系めっき槽	3,400	610	1,740
Cuめっき槽	3,300	625	1,440
Crめっき槽	3,800	690	1,500

ロールめっき

種類	最大サイズ(mm)	加工可能重量
クロム系めっき槽	φ1,500×5,900	6t
長尺ロールニッケルめっき槽	φ500×9,600	3t
長尺ロールクロムめっき槽	φ500×9,600	3t
長尺ロールクロムめっき槽	φ500×7,500	2t
無電解ニッケルめっき槽	700×700×8,000	—
ニッケル系めっき槽	φ800×3,200	2.5t

ロール研磨設備

種類	最大幅サイズ(mm)	加工可能重量
円筒SF鏡面研磨機	φ700×4,800	3t
円筒乾式バフ研磨機	φ1,500×5,900	5t
円筒湿式バフ研磨機	φ500×8,000	2t
長尺ロール円筒SFおよび円筒湿式バフ研磨機	φ500×10,000	3t

溶射設備

JP-5000HVOF

TASNAC-XRC-UP130

成形設備

射出成形機 50～350t

3次元測定器

検査試験装置(X線分析・衝撃試験連・MFR試験装置など)

二軸混練押出機

機械加工設備

5軸NC制御門型マシニングセンタなど(NCマシニングセンタ)

門型・平面研磨機

ガンドリル・NC横中ぐり盤など

ダイスポテンティングプレス

3次元測定器レイアウトマシン

大型矯正機(500t・300t)

最深穴加工機(φ1,0×1,000mm)

小～大型まで高精度な機械加工

金型製作で培った技術で小型～大型まで

お客様のニーズに合わせた幅広いサイズに対応し、高精度な加工をご提供

細深穴加工機 (三島光産オリジナル)

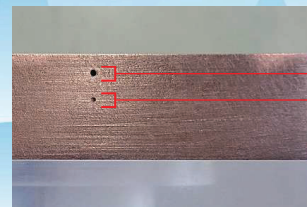


三島光産 大型機械加工

検索

直径1mm・最大深さ1,000mmの細深穴が可能

当社オリジナル製の細深穴加工機は、小径の穴を加工することに特化して設計された加工機です。この加工機は、非常に硬い材料にも穴を加工することができること、切削ドリルでは加工できない範囲の小径や深穴を加工可能にし、特殊な機械と技術で良好な仕上げ面をご提供します。



細穴放電加工サンプル

φ3.0mm

φ1.0mm

エンジニアリング

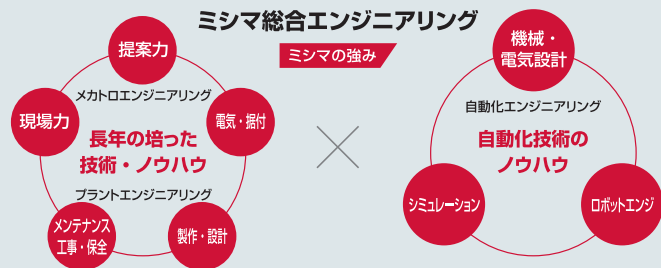
Engineering

設備の自動化と維持管理をトータルに支える
「エンジニアリング事業」

MISHIMA

長年培ったメカトロ技術と現場力に最新の3D技術を軸としたミシマ総合エンジニアリング

機電一体の一貫施工体制で高品質な設備の早期立ち上げを実現



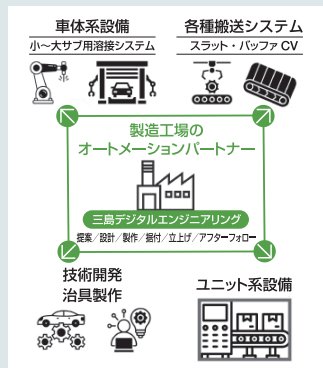
自動化設備エンジニアリング

3Dデータを活用した確かな設計力で、お客様の設備構築を高品質かつ的確にサポートします。

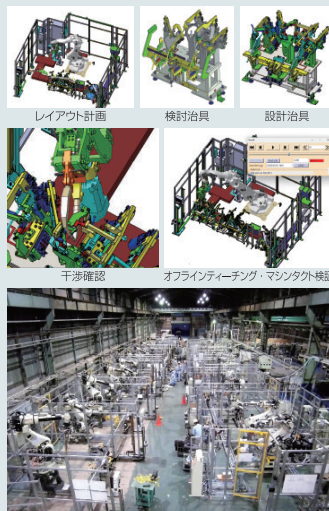
ミシマの強み 三島デジタルエンジニアリングは、様々な製造ラインのオートメーションパートナー

工場の自動化

三島光産は工場の各種自動化を提案し、設計・製作・据付・立上げ・アフターフォローを安心してお任せいただけるオートメーションパートナーです。



- 1 仕様検討・ご提案
 - レイアウト計画
 - 構想検討・治具設計
- 2 設計
 - 機械・制御設計
 - 資材調達・部品加工
 - 組立・電装工事
 - レイアウト設計
 - オフラインティーチング
- 3 精度保証
 - 3D測定
- 4 ロボットティーチング
 - 動作確認・試運転調整
 - 客先確認
- 5 客先工場へ出荷・現地工事
- 6 アフターフォロー



エンジニアリング

Engineering

設備の自動化と維持管理をトータルに支える「エンジニアリング事業」

MISHIMA

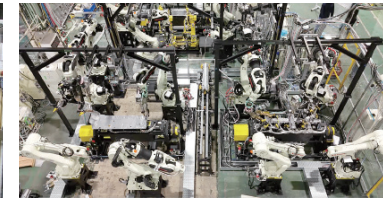
ミシマの強み 三島デジタルエンジニアリングで様々なロボットを活用し、省人化・自動化を実現

自動化設備事例

全自動溶接システム・マルチロボット溶接システム・各種組付システム・大規模搬送システム・自動車ガラス製造設備など、この他にも様々な製造ラインの自動化を行っています。



車体工場 (小サブ)



車体工場 (中サブ)



車体工場 (スラットCV)



部品工場 (アーク溶接)



液晶 (合紙 張合梱包)



液晶 (PPケース梱包・開梱)



液晶 (PPケース梱包・開梱)

プラントエンジニアリング

技術と経験が充実したミシマ総合エンジニアリングでお客様の工場操業をサポート

設計・製作・電気・据付工事からメンテナンスまで、自主管理体制でトータルサポートします。

ミシマの強み DXで生産情報を高度化し、現場力とともに工場運営の最適化をご提案

化学品プラント関連

大手素材メーカーの長年にわたる設備工事対応経験をベースに新設、増設、修繕工事、定修など総合エンジニアリングで幅広く対応しています。

鉄鋼プラント関連

大手鉄鋼メーカーで培ってきた豊富な設備工事技術やメンテナンス技術を活用。重厚長大から軽薄短小まで、機電一体の一貫施工体制でトータルにサポートしています。

機械保全

- 設備点検作業：機器、設備の異常発見、予防保全工事
- 故障復旧工事：機器の故障復旧、事後保全工事
- 消耗部品交換：軸受け、歯車など部品の交換工事

製缶、配管

- 保全工事：構内で発生する配管漏れ等の補修、樹脂配管製作取替等
- 改造工事：改善目的の機器増設、架台追加等の製作・取付等
- 建設工事：新規に建設する工場や増設増強の鉄工工事
- 解体工事：不要設備、配管等の撤去工事
- 維工事：高所配管詰まり、熱交換器詰まりの清掃等



下水ポンプ場設備新設



プラント定修



搬送テーブル整備



三島光産株式会社
Mishima Kosan Co.,Ltd.

〒805-8503
北九州市八幡東区枝光2丁目1番15号
2-1-15 Edamitsu, Yahatahigashi-ku, Kitakyushu City,
Fukuoka 805-8503, JAPAN
TEL.093-671-8500 FAX.093-671-8503

三島光産 エンジニアリング

検索

詳しくはこちら



未来を支える総合力。あらゆるビジネスシーンに最適なソリューションを提供

ミシマ・オーエー・システム株式会社

オフィス環境からITインフラ構築・システム開発まで、お客様のニーズにお応えするオーダーメイドソリューションを提供しています。

■ネットワークソリューション・システムソリューション

ネットワーク環境の設計・構築・最適化から、高度なセキュリティ対策、クラウド化の支援やサポートデスクの提供までを行います。また、社内業務のIT化や各種システム開発、デジタルマーケティングでお客様のDX推進を支援します。

■WEBブラウザ対応SCADA「Panacea」

あらゆる機器やセンサーから情報を収集、データベースへ蓄積し、可視化することが可能です。主に工場のプロセス監視・軽装システム保全に多数採用されています。導入のしやすさ・使いやすさ・運用のしやすさを兼ね備えたSCADAです。

主な事業

- ・オフィスソリューション
- ・ネットワークソリューション
- ・制御システム開発
- ・システムソリューション



ミシマ・オーエー・システム株式会社

検索

磁場計測のリーディングカンパニーとして、高精度磁界測定器や磁気応用製品を開発・販売

株式会社エムティアイ

身の回りの目に見えない磁場を正確に測る磁界測定器や、変動磁場を打ち消すキャンセラ装置を開発し、製造販売しています。

■磁界測定器

設計から製造まで一貫した体制でお客様のご要望にお応えします。高感度タイプやハンディタイプなど、多種多様に揃えています。

■磁場キャンセラ装置

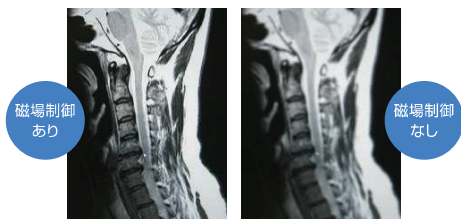
生体の内部情報を画像にするMRI。その検査画像の障害となる自動車や電車などが発する変動磁場を打ち消すアクティブ磁気シールドである「磁場キャンセラ装置」を開発し、鮮明な画像の供給が可能になりました。

主な事業

- ・磁界測定器及び応用システム商品の製造・販売
- ・各種損保販売
- ・贈答品販売
- ・機械・資材の購買業務



磁界測定器・磁気応用製品



磁場制御あり

磁場制御なし

変動磁場環境下におけるMRI画像

株式会社エムティアイ

検索

高品質な自動車用部品を安定的に供給

株式会社M&I化成・平和自動車工業株式会社

M&I化成と平和自動車工業の両社は同じ敷地内(43,000㎡)にあり、成形から塗装、組立、出荷、物流まで一貫生産できる一大拠点として、自動車メーカーに製品を納入しています。

■大型成形(M&I化成)

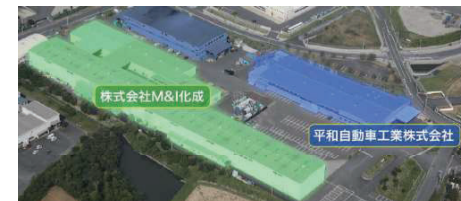
650tから最大4,000tの大型射出成形機を10台揃え、バンパー・リヤスポイラー・ドアトリムなどの自動車用中型・大型樹脂成形製品の射出成形を行っています。

■一貫生産体制(平和自動車工業)

最新鋭のオールロボット塗装工場と、西日本最大のカチオン電着塗装工場を有し、自動車用部品の小型品樹脂成形・塗装・組立・検査・出荷まで安定的に高品質な製品をご提供します。

主な事業

- | | |
|----------------------|--------------------|
| 株式会社M&I化成 | 平和自動車工業株式会社 |
| 樹脂成形部品の製造・販売 | ・自動車部品の塗装 |
| | ・樹脂射出成形 |
| | ・自動車部品の加工組立 |
| | ・自動車販売 |
| | ・整備、塗装、架装 |



株式会社M&I化成

検索

平和自動車工業株式会社

検索

人と人、人と企業の架け橋 「子育て」「介護」「仕事」の人の暮らしに寄り添います

ヒューマンブリッジ株式会社

■派遣

WEB戦略を駆使し、多様な人材派遣を迅速に提供。女性、シニア、外国人の活躍を推進し、企業の要員配置やコスト削減を支援。適切なフォローと充実した福利厚生で働く人に寄り添い、特に定着率には自信があります。

■請負

従業員満足度向上=士気・熟練度向上=SQCD向上のサイクルを大切にお客様の要望に日々向き合っています。おかげさまで従業員の基準内賃金を10年間で約1.5倍に引き上げることができ、定着率も99%以上を達成。(2024年度平均)

■福祉

高齢者や子どもたちが安心して過ごせる環境を整え、心のこもったケアと保育を通じて、皆様の生活をサポートします。

主な事業

- | | |
|----------|-------------|
| ・労働者派遣事業 | ・業務請負事業 |
| ・職業紹介事業 | ・介護福祉及び保育事業 |



サービス付高齢者向け住宅
クオーレ三光

ヒューマンブリッジ株式会社

検索