

めっき施工実績のある特殊素材一覧

	材質	めっき種類		
		クロム系	ニッケル系	銅系
鉄鋼	低炭素鋼(S25C以下)	○	○	注3
	高炭素鋼(S35C以上)	○	○	注3
	同上焼入れ鋼	○	○	注3
	鍛鋼S F 45, 60	○	○	—
	鋳鋼SC, SCA, SCS等	○	—	—
	パラノイヤ鋳鉄	○	—	—
	SCM(クロムモリブデン鋼)	○	注2	注3
	S U J(ベア鋼)	○	注2	注3
	S K D(ダイス鋼)	○	—	—
	S K H(ハイス鋼)	○	—	—
	F C D 45, 50(ダクタイル鋳鉄)	要相談	注2	—
	ステンレス304, 316L, 420, 430等	○	注2	○
	チルド鋼	○	注2	—
	N i - C r 鋼(焼き入れ)	○	—	—
	N i - C r - M o 鋼(焼き入れ)	○	—	—
	S U H(ステンレス鋼)	○	—	—
	S M - 41(溶接構造用圧延鋼材)	○	—	—
	S T P T 400(高圧配管用炭素鋼管)	○	—	—
	S T S 370(高圧配管用炭素鋼管)	○	—	—
	K C P - 3(メーカー材：遠心鋳造品)	○	—	—
	K C C(メーカー材)	○	—	—
	K H R(メーカー材)	○	—	—
	D H H(メーカー材)	○	—	—
	R P 53(メーカー材)	○	—	—
	R P 79(メーカー材)	○	—	—
	ハイテン50	○	—	—
W e l t e n 80	○	—	—	
アルミ	A5052	○	○	—
	A6063	○	○	—
	その他(7000番系、ダイキャスト)	要相談	要相談	—
銅	純銅(脱酸銅)	○	○	○
	黄銅(真鍮)	○	○	○
	高銅合金(Be, Cr, Zr)	○	○	○
めっき	クロム	○	×	×
	ニッケル	○	○	○
	銅	○	○	○
	コバルト-ニッケル	○	—	—
非金属	C F R P(カーボン)	注1	○	○
	ゴム系	注1	○	—
	樹脂系	注1	○	—

○：施工可、 ×：施工不、 —：実績無
 注1：下層ニッケル又は銅めっき上に施工可
 注2：電解活性槽必要
 注3：下層ニッケルめっき上に施工可